Aktuella information för den: 24-11-2026 15:27

Länken till produkten: https://cncworld.se/xtool-metalfab-standardskarmunstycken-5-st-p-844.html



xTool MetalFab – standardskärmunstycken, 5 st.

Bruttopris	**899.00 kr**
Nettopris	**719.20 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**P0102000108**
Producentkod	**P0102000108**
EAN	**6928819533035**

Produktbeskrivning

Läser in den fullständiga produktbeskrivningen ...

Produktbeskrivning

Reservdelssats med fem standardskärmunstycken till xTool MetalFab FIBER-laserskärare. För precisionsskärning i rostfritt stål, mässing, aluminium, galvaniserad plåt och kolstål. Välj gas och skärinställningar efter material och tjocklek.



Satsen innehåller fem standardskärmunstycken till xTool MetalFab.

xTools officiella guide till gas och arbetstryck för MetalFab

Dubbelväggiga skärmunstycken till xTool MetalFab säljs separat.

Reservdelssats med **fem standardskärmunstycken** till xTool MetalFab FIBER-laserskärare. Detta är standardtypen (Ordinary Cutting Nozzle), inte en SaveGas™-sats eller en sats med dubbelväggiga munstycken.

- Standardskärmunstycket används främst för precisionsskärning i rostfritt stål, mässing, aluminium, galvaniserad plåt och kolstål.
- För metaller tunnare än 1 mm anger produktbladet 0,6 MPa. xTools aktuella gasguide kräver ett stabilt arbetstryck **över 0,6 MPa (6 bar)**. För grövre rostfritt stål, mässing och aluminium kan standardmunstycket användas med ett stabilt arbetstryck **över 1,2 MPa (12 bar)**. Ett separat SaveGas™-munstycke är ett alternativ vid ett arbetstryck över 0,6 MPa.
- För kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm rekommenderar xTool en separat sats med dubbelväggiga munstycken och syrgas. Använd inte standardmunstycket för detta.

- Det här är en reservdelssats. Ett standardskärmunstycke ingår redan i grundpaketet för xTool MetalFab FIBER-laserskärare.

Viktigt om gas och arbetstryck

Tryckkraven gäller **det stabila trycket under skärningen** – inte bara kompressorns nominella maxtryck. Följ den officiella xTool-guiden för att välja gas och skärinställningar efter material, tjocklek och maskinkonfiguration. Använd inte syrgas vid svetsning eller skärning i rostfritt stål. Kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm kräver separata dubbelväggiga munstycken och rätt skärinställningar för syrgas.

Det här ingår

5 × standardskärmunstycke till xTool MetalFab. SaveGas™-munstycken, dubbelväggiga munstycken, gas och kompressor ingår inte.

Tekniska uppgifter

Tillverkare	xTool
Artikelnummer	P0102000108
Typ	Standardskärmunstycke (Ordinary Cutting Nozzle)
Kompatibilitet	xTool MetalFab FIBER-laserskärare
Antal munstycken	5 st.
Användning	Reservdelar för precisionsskärning i metall
Arbetstryck – metaller tunnare än 1 mm	Stabilt över 0,6 MPa (6 bar), enligt xTools gasguide
Arbetstryck – grövre rostfritt stål, mässing och aluminium	Stabilt över 1,2 MPa (12 bar), beroende på material och tjocklek
Kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm	Separat sats med dubbelväggiga munstycken och syrgas. Det här munstycket ska inte användas.

Produkten har extra alternativ:

Paket: 5 standardmunstycken för skärning