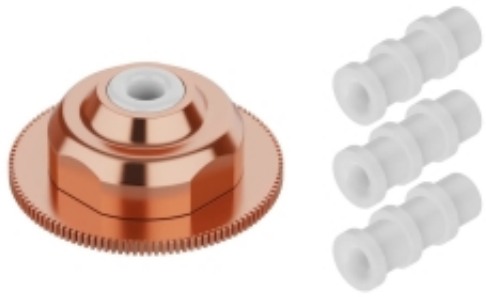
Aktuella information för den: 24-11-2026 15:48

Länken till produkten: https://cncworld.se/xtool-metalfab-savegas-skarmunstycke-10-keramiska-ringar-p-842.html



xTool MetalFab – SaveGas™-skärmunstycke och 10 keramiska ringar

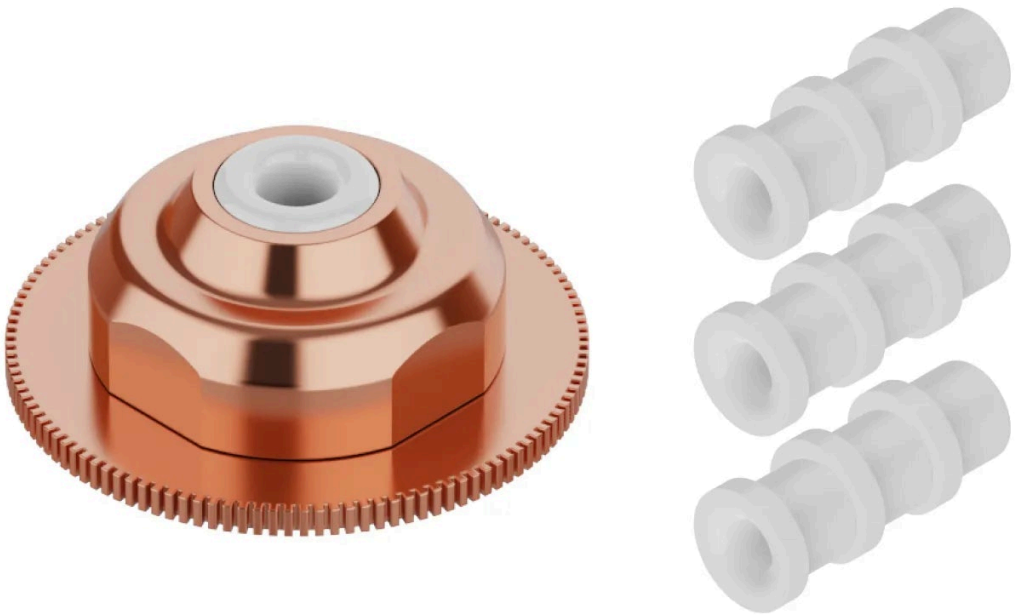
Bruttopris	**1 299.00 kr**
Nettopris	**1 039.20 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**P0102000106**
Producentkod	**P0102000106**
EAN	**6928819533011**

Produktbeskrivning

Läser in den fullständiga produktbeskrivningen ...

Produktbeskrivning

Reservdelssats till xTool MetalFab FIBER-laserskärare: ett teleskopiskt SaveGas™-skärmunstycke och 10 utbytbara keramiska ringar. Munstycket används för kontaktskärning med rätt gas och stabilt arbetstryck. Minsta detaljmått i skärmönstret är 2,5 mm. Metoden kan lämna repor som behöver efterbearbetas.



Satsen innehåller ett teleskopiskt skärmunstycke och tio keramiska ringar.

xTools guide till gas och arbetstryck för MetalFab

Metallskärning med xTool MetalFab i xTool Studio

xTools guide till ingångslinjer och mjukstart

Reservdelssats för xTool MetalFab FIBER-laserskärare: **1 SaveGas™-skärmunstycke och 10 utbytbara keramiska ringar**. SaveGas™ är ett teleskopiskt munstycke för kontaktskärning. Det skiljer sig från både standardmunstycket och det dubbelväggiga skärmunstycket.

- Satsen innehåller ett teleskopiskt SaveGas™-skärmunstycke och 10 utbytbara keramiska ringar.
- I sitt produktblad anger xTool exempel på rostfritt stål 4 mm, aluminium 4 mm och mässing 3 mm vid 87 psi (0,6 MPa). xTools aktuella gasguide anger dock att det krävs **stabilt arbetstryck över 0,6 MPa (6 bar)**. Vilka tjocklekar som går att skära beror på maskinversion, inställningar, material och gas. Uppgifterna är exempel, inte en garanti för alla konfigurationer.

- **Minsta detaljmått i skärmönstret: 2,5 mm.** Det gäller mönstrets geometri, inte materialets tjocklek. Mycket komplicerade mönster kan få grader. Kontaktskärningen kan repa metallen så att den behöver poleras eller efterbearbetas. För mycket fina detaljer där du vill minska risken för repor rekommenderar xTool ett separat standardskärmunstycke.
- För kolstål och galvaniserad plåt tjockare än 2 mm rekommenderar produktbladet ett separat dubbelväggigt skärmunstycke med fokuseringsförlängning. Gasguiden anger den lösningen från 2 mm. Ersätt den inte med denna SaveGas™-sats.
- Det här är en reservdelssats. Enligt xTool levereras MetalFab FIBER-laserskäraren redan med ett SaveGas™-munstycke och ringar.

Val av gas och skärinställningar

Arbetstrycket måste hållas stabilt **under skärningen**. Kompressorns nominella maxtryck visar inte om kravet uppfylls. Välj gas, skärinställningar och ingångslinjer efter material, tjocklek och maskinversion enligt xTools instruktioner. Exemplet med 4 mm rostfritt stål i tillverkarens guide gäller MetalFab-systemet på 1200 W. Använd inte syrgas för att skära rostfritt stål eller för att svetsa.

Det här ingår

1 × teleskopiskt SaveGas™-skärmunstycke
10 × utbytbara keramiska ringar

Maskin, kompressor, gas, standardskärmunstycke och dubbelväggigt munstycke med förlängning ingår inte.

Tekniska uppgifter

Tillverkare	xTool
Artikelnummer	P0102000106
Kompatibilitet	xTool MetalFab FIBER-laserskärare
Typ av munstycke	SaveGas™ – teleskopiskt munstycke för kontaktskärning
Innehåll	1 skärmunstycke och 10 utbytbara keramiska ringar
Minsta detaljmått i skärmönstret	2,5 mm – avser inte materialets tjocklek
Arbetstryck	Stabilt över 0,6 MPa (6 bar), enligt xTools gasguide
Exempel på tjocklekar i xTools produktblad	Rostfritt stål 4 mm, aluminium 4 mm och mässing 3 mm. Rätt konfiguration, gas och inställningar krävs.
Ytfinish	Repor och grader kan uppstå. Polering eller annan efterbearbetning kan behövas.
Kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm	Separat dubbelväggigt munstycke med förlängning enligt xTools gasguide

Produkten har extra alternativ:

Paket: SaveGas™-munstycke + 10 keramiska ringar