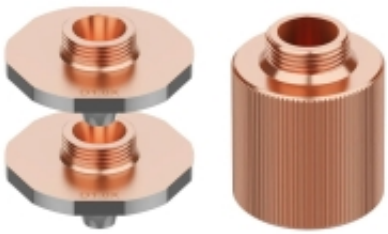
Aktuella information för den: 24-11-2026 15:37

Länken till produkten: https://cncworld.se/xtool-metalfab-dubbelskiktade-skarmunstycken-p-847.html



xTool MetalFab – dubbelskiktade skärmunstycken med 20 mm förlängning

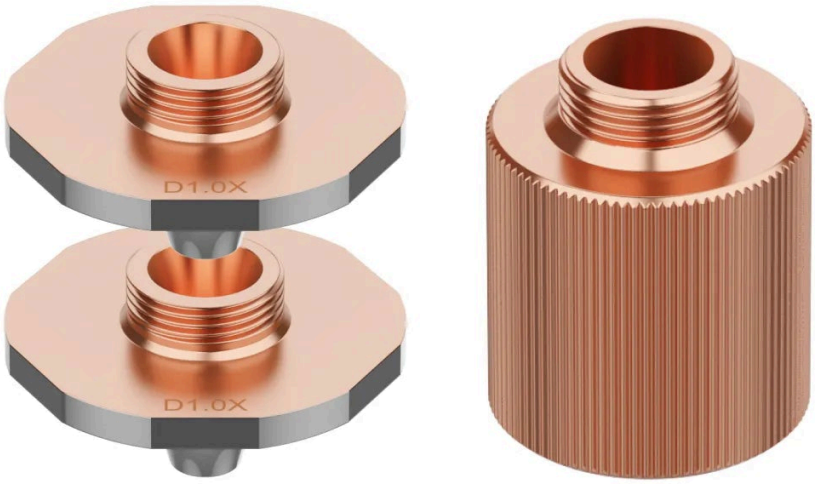
Bruttopris	**1 299.00 kr**
Nettopris	**1 039.20 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**P0102000107**
Producentkod	**P0102000107**
EAN	**6928819533028**

Produktbeskrivning

Läser in den fullständiga produktbeskrivningen ...

Produktbeskrivning

Tillbehörssats för xTool MetalFab FIBER-laserskärare: två dubbelskiktade skärmunstycken med öppning på 1,0 respektive 1,2 mm och en 20 mm fokusförlängning. Satsen är främst avsedd för kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm. Gas och skärmaskin ingår inte.



Tillverkarens illustration. Se specifikationen för de två öppningsdiametrarna.

- Satsen innehåller två dubbelskiktade skärmunstycken med öppningsdiametrarna 1,0 mm och 1,2 mm samt en fokusförlängning på 20 mm.
- Satsen används främst för kolstål och galvaniserad plåt som är minst 2 mm tjock. Använd 1,0 mm-munstycket för plåt tunnare än 8 mm och 1,2 mm-munstycket för plåt från 8 mm.
- Produktbladet anger syrgas med ett tryck på 0,06–0,07 MPa för skärning av kolstål och galvaniserad plåt tjockare än 2 mm. Se tabellen för trycket som gäller din maskinversion.

Det här ingår

- 1 × dubbelskiktat skärmunstycke med öppning på 1,0 mm
- 1 × dubbelskiktat skärmunstycke med öppning på 1,2 mm
- 1 × fokusförlängning på 20 mm

Tekniska uppgifter och val av munstycke

Tillverkare	xTool
Artikelnummer	P0102000107
GTIN / EAN	6928819533028
Antal munstycken i satsen	2 st.: 1,0 mm och 1,2 mm
Fokusförlängning	20 mm
Huvudsaklig användning	Skärning av kolstål och galvaniserad plåt från 2 mm
Munstycke för plåt tunnare än 8 mm	1,0 mm
Munstycke för plåt från 8 mm	1,2 mm
Gas för denna användning	Syrgas med minst 99,99 % renhet
Syrgastryck – MetalFab 800 W	0,06–0,07 MPa (0,6–0,7 bar)
Syrgastryck – MetalFab 1200 W	0,05–0,06 MPa (0,5–0,6 bar), enligt xTools gastabell

Viktigt: Anpassa trycket till maskinversionen. Produktbladet anger 0,06–0,07 MPa. xTools officiella gastabell skiljer på 0,06–0,07 MPa för MetalFab 800 W och 0,05–0,06 MPa för MetalFab 1200 W.

Viktigt vid användning

- Följ de skärinställningar som xTool anger för maskinens effekt och plåtens tjocklek. Intervallet 2–10 mm i gastabellen beskriver munstyckenas användningsområde. Det är ingen garanti för att alla MetalFab-versioner kan skära 10 mm.
- Använd inte syrgas vid svetsning eller skärning i rostfritt stål.
- Bearbeta inte materialet utan rätt gas. Använd inte gasblandningar eller gas som innehåller olja eller vatten eller kommer från en okänd källa.
- Kontrollera att slangar och anslutningar är täta. Säkra gasflaskan så att den inte kan välta eller utsättas för slag.

Produkten har extra alternativ:

Paket: 2 munstycken + 20 mm förlängning