Aktuella information för den: 26-11-2026 10:46

Länken till produkten: https://cncworld.se/oljefri-kompressor-1-2-mpa-for-gweike-m-core-p-851.html



Oljefri kompressor 1,2 MPa för GWEIKE M Core

Bruttopris	**30 099.00 kr**
Nettopris	**24 079.20 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**48 timmar**
Katalognummer	**EUMCoreCompressor**

Produktbeskrivning

GWEIKE All-in-One

Kompressor, tork och trestegsfiltrering i ett system

174 psi / 1,2 MPa · skärning av kolstål upp till 5 mm · deklarerad kantråhet ≤ 3,2 µm.

Skärresultaten som tillverkaren visar beror på materialet, lasern och processinställningarna.

Skydda lasersystemet med ren HyperPure-luft

Den integrerade oljefria kompressorn, kyltorken och flerstegsfiltreringen levererar ren, torr luft med ett tryck upp till 1,2 MPa (174 psi).

Systemet avlägsnar fukt, damm och oljedimma ur luftströmmen. Det hjälper till att hålla den pneumatiska matningen torr och minska risken för smutsiga linser, igensatt munstycke, oxidation och slaggbildning.

Torr luft bidrar till kantkvaliteten

Ren, torkad luft hjälper till att ge en slät skärkant. GWEIKE anger en råhet på ≤ 3,2 µm; resultatet beror på materialet, processen och maskininställningarna.

Minskade driftkostnader

Enligt tillverkaren gör renare luft det möjligt att byta linser och munstycken mer sällan och därmed minska de årliga utgifterna för förbrukningsmaterial.

Tillämpningar med GWEIKE M Core

Systemet är utformat för GWEIKE M Core med FIBER-laser 400 W och CO_2-laser 80 W. GWEIKE nämner bland annat tillämpningar inom smyckestillverkning, precisionshantverk och bearbetning av titandetaljer för medicinteknik.

Stabilt tryck på 174 psi och skärning upp till 5 mm

GWEIKE-beskrivningen anger en motor på 2,3 kW[1] och en bufferttank på 70 l. Systemet är avsett att hålla ett tryck på upp till 174 psi med begränsade variationer. Det snabba luftflödet hjälper till att avlägsna smält metall, förkorta håltagning och förvärmning och bibehålla skärningens stabilitet.

Med lämplig lasereffekt, lämpligt material och rätt processinställningar anger tillverkaren att kolstål upp till 5 mm tjocklek kan skäras.

2,3 kW[1]Effekt enligt GWEIKE-beskrivningen och tabellen

70 l Bufferttankens volym

174 psi Maximalt tryck

5 mm Kolstål — beroende på processen

[1] På GWEIKE-sidan finns en avvikelse: produkttiteln anger 2,2 kW, medan beskrivningen och den tekniska tabellen anger 2,3 kW (2300 W). Värdet för den aktuella versionen måste bekräftas på märkskylten. Ovan har uppgifterna från tillverkarens beskrivning behållits.

Spela upp skäranimationenÖppna den ursprungliga skäranimationen

Automatisk start och stopp

Den intelligenta tryckstyrda start–stoppfunktionen stannar kompressorn under pauser för att minska onödig energiförbrukning.

Maximalt flöde 210 l/min

Tillverkaren anger ett maximalt flöde på 7,4 SCFM (210 l/min) och framhåller kapacitetsreserven för stabil drift och fortsatt utveckling av processen.

Integrerad konstruktion: kompakt, mobil och lätt att placera

Fabriksanslutet system

Den oljefria kompressorn, kyltorken, behållaren på 70 l och flerstegsfiltreringen bildar en enhet. Huvudluftkretsen är förberedd på fabrik, så flera separata komponenter behöver inte samlas ihop och anslutas.

Efter korrekta anslutningar till strömförsörjning och luftledning kan systemet användas med en kompatibel GWEIKE lasermaskin. Hjulen gör det enklare att flytta och placera kompressorn vid arbetsplatsen.

Minskning av ljud och vibrationer

Konstruktionen som begränsar ljud och vibrationer är avsedd att hålla den angivna ljudnivån under 75 dB. Tillverkaren presenterar enheten som en lösning för garage, hemmaverkstäder och små verkstäder.

Det faktiska ljudet beror på installationsplatsen, belastningen och enhetens underhållsskick.

Litet underhållsbehov, flera skydd och kontinuerlig drift enligt tillverkaren

Regelbundet underhåll omfattar främst kontroll och byte av luftfiltret. GWEIKE anger cirka 5 minuter för grundläggande underhåll, beroende på operatörens erfarenhet och underhållsförhållandena.

Styrning med en enda start–stoppknapp och filter som snabbt kan bytas utan verktyg ska underlätta daglig användning och underhåll.

GWEIKE-bilden visar angiven livslängd och tillgängliga konfigurationer. Livslängden beror på användningsförhållandena; strömförsörjningsdata och överensstämmelse gäller vissa versioner.

Varför den integrerade GWEIKE All-in-One-kompressorn?

Tillverkarens jämförelse mellan GWEIKE-stationen och en traditionell kvävgasflaska. Kostnadsexemplen anges i USD och bygger på GWEIKE:s antaganden; de faktiska utgifterna beror på användningen.

Tekniska specifikationer enligt GWEIKE

Parameter	Värde angivet av tillverkaren
Maximalt lufttryck	174 psi (1,2 MPa)
Arbetstryck	130–174 psi (0,9–1,2 MPa)
Luftflöde	7,4 SCFM (210 l/min)
Behållarvolym	18,5 gal (70 l)
Märkeffekt enligt GWEIKE-tabellen[1]	3,1 HP (2300 W / 2,3 kW)
Fyllningstid	45 s från 0 till 145 psi (från 0 till 1
Ljudnivå	Under 75 dB
Vikt	154,3 lb (70 kg)
Mått	31,7 × 15,6 × 32,7 tum (805 × 39
Strömförsörjningsversioner som tillverkaren anger	220 V / 50 Hz; 240 V / 60 Hz
Slangdiameter	0,39 tum (10 mm)
Drifttemperatur	41–104 °F (5–40 °C)

[1] Tillverkarens sidtitel anger 2,2 kW, medan beskrivningen och tabellen anger 2,3 kW (2300 W). Vid planering av installationen måste uppgifterna för den aktuella versionen bekräftas på märkskylten. Skärparametrar, livslängd och ljud beror även på användningsförhållandena.

Se den kompatibla GWEIKE M Core lasermaskinen (()=>{'use strict';const root=document.getElementById('cw-gwa1220');if(!root||root.dataset.gwaGifReady)return;root.dataset.gwaGifReady='1';const img=root.querySelector('[data-gwa-src]'),button=root.querySelector('[data-gwa-play-gif]');if(!img||!button)return;const start=()=>{if(img.dataset.gwaLoaded)return;img.dataset.gwaLoaded='1';img.src=img.dataset.gwaSrc;button.hidden=true;};button.addEventListener('click',start);if(matchMedia('(prefers-reduced-motion: reduce)').matches||!('IntersectionObserver'in window)){button.hidden=false;return;}const observer=new IntersectionObserver(entries=>{if(entries.some(entry=>entry.isIntersecting)){start();observer.disconnect();}},{rootMargin:'75pt 0pt'});observer.observe(img);})();