

Länken till produkten: <https://cncworld.se/laserrengorare-och-lasersvets-3-i-1-fiber-1500w-v3-tillbehr-p-703.html>



LASERRENGÖRARE och LASERSVETS 3-i-1 FIBER 1500W V3 + TILLBEHÖR

Bruttopris	81 900.00 kr
Nettopris	65 520.00 kr
Tillgänglighet	Tillgängligt
Leveranstid	48 timmar
Katalognummer	10442-01
Producentkod	ZX1500-LW-V3-3w1
EAN	5907052595230

Produktbeskrivning

FIBER-lasermaskin ZX-1500LW V3 3-i-1 — 1500 W, rengöring, svetsning och skärning

Manuellt huvud, automatisk trådmatare och vattenkylning ingår för tre typer av metallarbete.

FIBER 1500 W Rengöring + svetsning + skärning Källa BWT10 m optisk fiber Trådmatare Vattenkylning Överskådlig meny

Tre laserteknologier för din verkstad

ZX-1500LW V3 3-i-1 kombinerar rengöring, svetsning och manuell skärning. Med en enda multifunktionell maskin kan du utöka dina uppdrag från ytberedning till sammanfogning av metalledar.

ZX-1500LW V3 3-i-1 kombinerar funktionerna hos en laserrengörare, lasersvets och manuell laserskärare. FIBER-laserkällan på 1500 W arbetar med ett huvud som anpassas till uppgiften genom val av optik, munstycke och styrningsläge. Därmed kan du rengöra ytor, sammanfoga metalledar och utföra utvalda skärbeten. Maskinen har en BWT-källa, en 10 m lång fiberoptisk kabel och integrerad S&A CWFL-vattenkylning. I satsen ingår en automatisk trådmatare som underlättar svetsningen.

Det manuella huvudet, den automatiska trådmataren och den integrerade kylningen skapar en flexibel arbetsstation för att arbeta med metall. Varje funktion använder lämplig huvudkonfiguration och parametrar.

Metallrengöring med laser FIBER

De viktigaste fördelarna

Rengöring, svetsning och skärning

Huvudet FWH20-DC20A används med maskinen vid rengöring, svetsning och skärning. Kombinationen gör det lättare att utöka tjänsteutbudet och samla flera arbetssteg kring en enda laserstation.

2

Bekvämare anslutning av element

Den automatiska mataren låter dig arbeta med tråd med diametern 0,8, 1,0, 1,2 eller 1,6 mm. Detta är en funktion för verkstäder och anläggningar som förutom att rengöra ytor även utför reparationer och metallkopplingar.

3

Chiller integrerad med enheten

Laserkällan arbetar med S&A CWFL-vattenkylning. Källa, huvud och kylning bildar en gemensam station för rengöring, svetsning och skärning.

4

Tre funktioner under kontroll

Den stora pekpanelen har en överskådlig meny för val av processinställningar. Den multifunktionella maskinen ger verkstaden större flexibilitet vid olika typer av uppdrag.

5

Frihet kring större bitar

Den optiska fiberkabeln 10 m underlättar åtkomst till ett större element. Maskinen ger verkstaden en flexibel station för tre olika laserfunktioner.

Laser som arbetar med metall

[Öppna video.](#)

Rost på ringelementet

[Öppna video.](#)

Rengöring av metallhöljet

[Öppna video.](#)

Att exponera plattans yta

Effektiv svetsning av metaller

[Öppna video.](#)

Svetsning av aluminium

[Öppna video.](#)

Svetsning av 4 mm stål

Idéer för applikationer

Yt rengöring

Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar.

Svetsning av element

Sammanfogning av metalldelar med automatisk trådmätning.

Manuell skärning

Skärningsoperationer i den konfiguration som är avsedd för denna funktion.

Huvud och funktioner

Rengöring, svetsning och skärning

Huvudet FWH20-DC20A används med maskinen vid rengöring, svetsning och skärning. Vid svetsning används brännvidden F150 och vid rengöring F600. Tre tekniker i en maskin utökar verkstadens möjligheter. Samma maskin kan rengöra arbetsstycken, sammanfoga delar och skära manuellt, med rätt konfiguration för respektive funktion.

Denna kombination hjälper till att utveckla omfattningen av tjänster och organisera efterföljande stadier av arbetet runt en laserstation.

Lasersvetsning

Trådmatare för anslutning av metallelement

Den automatiska mataren låter dig arbeta med tråd med diametern 0,8, 1,0, 1,2 eller 1,6 mm. Den automatiska trådmataren stöder svetsning av metallelement. Det manuella huvudet ger dig tillgång till anslutningspunkten och valet av tråddiameter ger flexibilitet för en mängd olika uppgifter.

Detta är en funktion för verkstäder och anläggningar som förutom att rengöra ytor även utför reparationer och metallkopplingar.

Källkylning

S&A CWFL-kylare integrerad i maskinen

Laserkällan arbetar med S&A CWFL-vattenkylning. Kylningen är placerad i höljet för en välordnad arbetsplats. Vattenkylningen stöder laserkällans temperaturförhållanden och ingår i maskinens konfiguration.

Källa, huvud och kylning bildar en station för rengöring, svetsning och skärning.

Processkontroll

Inställningar anpassade efter material och funktion

Den stora pekpanelen har en överskådlig meny för val av processinställningar. Styrningen hanterar vald funktion och tillhörande parametrar. Rengöring, svetsning och skärning har egna arbetskonfigurationer.

Den multifunktionella maskinen ger verkstaden större frihet vid utförande av olika typer av beställningar.

Manuellt arbete med detaljer

10 m optisk fiber och monterorganisation

Den optiska fiberkabeln 10 m underlättar åtkomst till ett större element. En lång optisk fiber underlättar arbetet med element placerade bredvid maskinen. Det manuella huvudet ger åtkomst till den valda ytan eller anslutningspunkten.

Maskinen ger verkstaden en flexibel station för tre olika laserfunktioner.

Ytor och typer av smuts

Metallrengöring

- Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar från metallytor.
- Förberedelse av smutsiga element före reparation eller efterföljande bearbetning.

Svetsning

- Svetsning av kolstål och rostfritt stål upp till 4 mm.
- Svetsning av aluminium upp till 2 mm och mässing upp till 1,5 mm.

Manuell skärning

- Manuell skärning av metallelement.

Implementeringsexempel

Programvara och kontroll

Pekpanel med överskådlig meny

Panelen ger tillgång till processinställningar direkt på enheten. Parameterjustering och manuell huvudstyrning ger dig kontroll över bearbetningsplatsen.

Du kan utföra efterföljande städuppgifter på din egen station, från lokal smuts till större ytor.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Tre laserteknologier för din verkstad

- **Yt rengöring** — Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar.
- **Svetsning av element** — Sammanfogning av metalledar med automatisk trådmatning.
- **Manuell skärning** - Skärningsoperationer i den konfiguration som är avsedd för denna funktion.
- **Egna projekt** — Frihet att utföra städbeställningar på din egen station.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka tjänsterna med ytterligare typer av detaljer.

[Öppna video.](#)

Detalj med monteringshåll

Tekniska data

Parameter	Värde
Model	ZX-1500LW V3 3-i-1
Laserkraft	1500 W
Laserkälla	BWT
Drag	Rengöring, svetsning, skärning
Våglängd	1070 ± 20 nm
Optiskt gränssnitt	QBH
Fiberlängd	10 m
Huvud	FWH20-DC20A
Brännvidd för svetsning	150 mm
Fokal rengöring	600 mm
Kyl	S&A CWFL
Tråddiametrar	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Strömförsörjning	220 V, 50 Hz, enfas
Driftstemperatur	15–35°C
Arbetsläge	Kontinuerlig
Effektreglering	10–100%
Maximal modulationsfrekvens	5 kHz
Positioneringslaser	Röd stråle
Brännvidd för kollimatoren	50 mm
Skanningsfält	300 × 300 mm
Skanningshastighet	20 000 mm/s
Hjälpluft	0,5–0,8 MPa
Fuktighet	10–80%, icke-kondenserande
Maskinens mått	67 × 65 × 38 cm
Huvudenhetens vikt	Om 1 kg
Panel	Pekstyrning, överskådlig meny

Satsinnehåll ZX-1500LW V3 3-i-1

- FIBER-lasermaskin ZX-1500LW V3 3-i-1 1500 W
- Automatisk trådmatare
- Fokuseringslinser för huvudet
- Sats med 8 svetsmunstycken
- 5 skyddslinser
- Rulle med 1,2 mm ER304-tråd, 2 kg
- Glasögon
- Arbetshandskar i läder
- Strömkabel
- Användarmanual

Paketets utrustning

Munstycken, tråd och utrustning för 3-i-1-lasermaskinen

Frågor inför köp

Hur kraftfull är lasern?

1500 W.

Vilken källa användes?

BWT.

Vilken räckvidd har huvudet?

10 m.

Hur löstes kylning?

S&A CWFL.

Vad får jag med maskinen?

FIBER-lasermaskin ZX-1500LW V3 3-i-1 1500 W; Automatisk trådmatare; Fokuseringslinser för huvudet; Sats med 8 svetsmunstycken; 5 skyddslinser; Rulle med 1,2 mm ER304-tråd, 2 kg; Skyddsglasögon; Arbetshandskar i läder; Strömkabel; Bruksanvisning.

Välj en lösning för din studio

Utöka verkstadens möjligheter med CNCWorld. En erfaren säljare, rådgivning vid val av utrustning samt tillgång till service och support hjälper dig att välja rätt konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och diskutera en maskin för ditt företag.