

Länken till produkten: <https://cncworld.se/laserrenrare-3000w-fiberlaser-3-i-1-med-svets-och-skrfunktion-p-550.html>



Laserrengörare – 3000W fiberlaser 3-i-1 med svets- och skärfunktion

Bruttopris	166 130.00 kr
Nettopris	132 904.00 kr
Tillgänglighet	Tillgängligt
Leveranstid	24 timmar
Katalognummer	X10390-1
Producentkod	ZX-3000LW
EAN	5907052590563

Produktbeskrivning

Laserrenare - Laserpulverisator FIBER 3000W 3-i-1 med svets- och skärfunktion

LASERPULVERISATOR 3-i-1 - RENGÖRING + SVÄTSNING + SKÄRNING

Laserpulverisator 3-i-1 representerar en revolution inom segmentet för denna typ av utrustning tack vare användningen av en exakt FIBER-laserkälla med lång livslängd - upp till **100000 timmar**.

Detta är verkligen 3 enheter i en:

- Lasermaskin för snabb rengöring av föremål från rost, färger, olika typer av kalksten, fett
- Lasersvetsning med automatisk trådföring
- Laser skärning av metaller



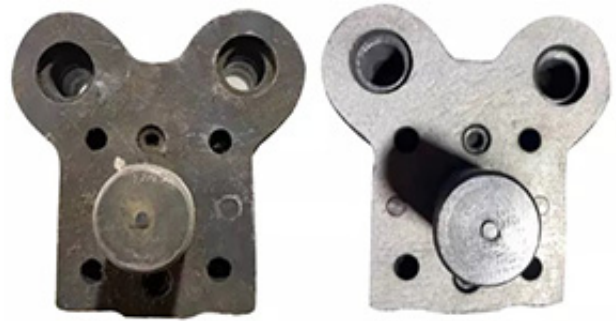
LASERRENGÖRING EFTER BEHOV

Genom att använda vår laserutrustning som en laserskärare kan du rengöra upp till **15m² yta per timme!** Bokstavligen på

en sekund försvinner rost, beläggningar eller olja från ytan.

Allt du behöver göra är att byta tillbehör för svets pistolen, byta linsen och växla arbetsläge på kontrollpanelen. I detta ögonblick rengör du till exempel **rost, bilens karosdelar från färg, bränd och fet metallutrustning eller färg på metallkomponenter.**





Detta är en nyaste generationens utrustning för ytrensning. Rengör exakt föremål - idealisk för: **rengöring av färger, oljor, smuts, rost, beläggningar, hartser och liknande**. Lasern används där standardrengöringstekniker inte fungerar.

Laserrensning orsakar ingen abrasiv skada, är kontaktlös och orsakar ingen överhettning av materialet.



Huvudfördelar med laserreningsteknik:

- Enkel start, användning och rörlighet tack vare hjul
- Miljövänlig och säker teknik för miljön och maskinoperatörer
- Maximal precision och hög prestanda
- Mycket låga drift- och underhållskostnader
- Mycket låg buller- och skadliga ultraljudsutsläpp
- Inga krav på avfallshantering och förorenande ämnen efter processen
- Inga krav på specialiserade gaser och reservdelar
- Materialet bearbetat med laser behåller sin ursprungliga form, utan strukturskada, även på de mest känsliga ytorna

SVETSNING MED LASER: UTVECKLING OCH BESPARINGAR I EN OCH SAMMA

UTVECKLING - Var flera steg före din konkurrent

Lasersvetsning är den mest moderna metoden för att sammanfoga metallkomponenter - den är mycket effektivare än traditionell svetsning med TIG, MIG/MAG eller MMA-metoder och mycket mer exakt.

Därför har du möjlighet att svetsa tunna och små komponenter **utan att skapa böjningar och deformationer**. Detta är möjligt tack vare den relativt låga temperaturen vid lasersvetsning - värmeledningsförmågan i materialet är minimal.

I tjockare material möjliggör lasersvetsning skapandet av djupa och smala svetsar med hög styrka - tack vare laserens höga effekt (**3000W**) penetrerar lasern djupt in i materialet.

Genom att välja rätt parametrar för lasersvetsning möjliggör du att uppnå **ytterst estetiska och hållbara svetsar av högsta kvalitet**.

Dessutom är själva svetsprocessen **betydligt snabbare** än traditionella metoder - **upp till 10 gånger snabbare!!!**





BESPARINGAR - Överväg att minska arbetskostnaderna

Efter lasersvetsning är processen för ytterligare bearbetning avsevärt reducerad och ibland helt onödig tack vare svetskvaliteten - de är estetiska, nästan osynliga och oerhört täta och hållbara - det är inte nödvändigt att utföra ytterligare reparationer och slipning.

Dessutom är arbetet med vår laserzetsningsstation mycket intuitivt, det krävs ingen lång utbildning, det är mycket enkelt att använda med en integrerad LCD-touchpanel för exakt kontroll av arbetsparametrar.

Hela systemet är mycket intuitivt och transparent - du kan enkelt justera värdena för ström, arbetsläge, laserprestanda och andra värden på panelen.

Vår industriella laserrenare 3-i-1 ZX-3000LW är en modern maskin för professionella tillämpningar av vilken storlek som helst inom industriell utrustning och tillverkningsföretag, används bland annat inom områden som:

- Containrar och utrustning för livsmedelsindustrin.
- Bilmekaniska delar och komponenter
- Medicinsk utrustning.
- Träindustri.
- Elektriska och elektroniska apparater.
- Maskindelar och hushållsapparater.
- Köksutrustning.
- Marinteknik
- Flygindustrin
- Stålstrukturer
- och många fler

Tack vare användningen sparar ditt företag enorma mängder tid och därmed pengar. Modern teknik och pålitliga komponenter som används vid tillverkningen garanterar stabil och effektiv drift i många år, och dina driftkostnader för vår 3-i-1 renare är minimala!



SVETSNING MED LASER = MÅNGA MÖJLIGHETER

Genom att använda vår maskin som en laserzetsare kan du använda den för att sammanfoga ett brett spektrum av material som:

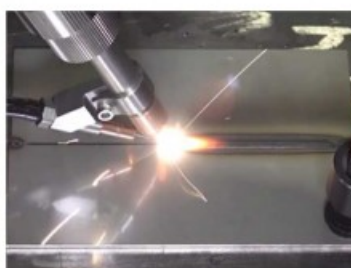
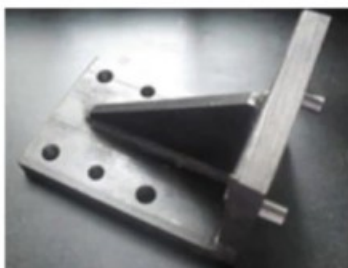
- strukturell stål, stål med låg kolhalt, kolstål, legerat stål, duplex, aluminium, koppar, titan, nickel, magnesium, svärsvetsbara metaller och kemiskt aktiva metaller.

Lasersvetsning möjliggör även okonventionella sammanfogningar, som till exempel **aluminium med aluminium**

Den kan framgångsrikt användas, bland annat, för: **frontalsvetsning, punktsvetsning, knutsvetsning eller fyllning.**

Med en laserzetsningsstation skapar du sammanfogningar **täta, hållbara med djup fusion.** Denna typ av svetsningsstation används också för att sammanfoga detaljer med tunna väggar, vilket möjliggör skapandet av sammanfogningar som inte kräver ytterligare bearbetning.





LASERSKÄRNING EFTER BEHOV

Behöver du snabbt skära en del av rostfritt stål, aluminium? Du kan byta tillbehör, växla läget på kontrollpanelen och svetsstationen omvandlas till en laserskärningsstation. Skär metall upp till **5 mm tjocklek !!**

Vilka funktioner skiljer vår laserzetsningsstation?

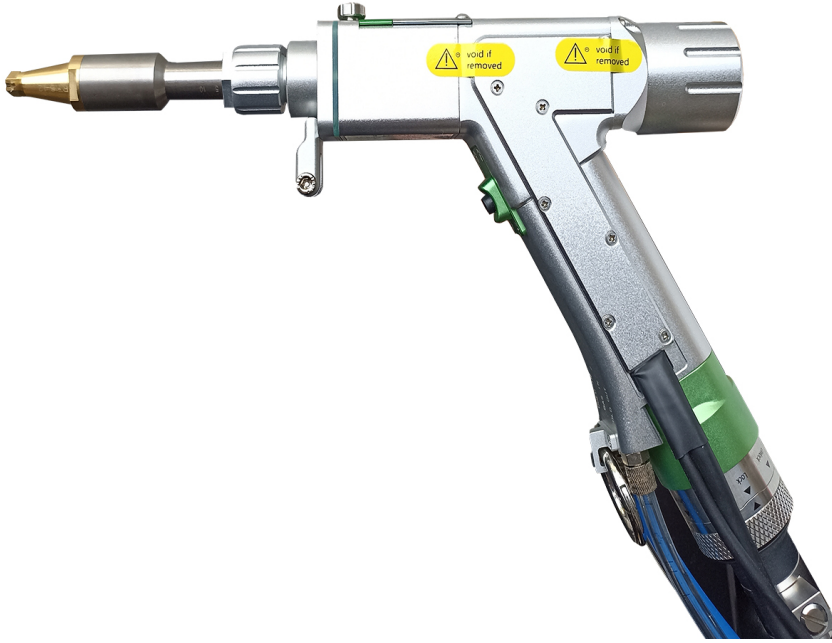
Automatisk trådföring, stor arbetslättnad

Med vår svetsstation får du också automatisk trådföring från det schweiziska företaget RayTools för att skapa ännu hållbarare svetsar - du kan numeriskt ställa in trådföringshastigheten, fördröjningstiden för trådföring, den är också utrustad med en tråddragningsfunktion.

Du kan mata in tråd med en diameter på **0,8-1,6 mm**.







Svaerspistol med Wooble-funktion från RayTools

Svaerspistolen från det schweiziska företaget RayTools är ett garanterat exakt och pålitligt verktyg under många år.

Wooble-funktion - dvs. användning av oscillationsrörelser med lasern, vilket leder till:

- ökad svetsningshastighet
- minskad termisk stress
- eliminering av svetsdefekter
- förbättrad total svetskvalitet

Högpresterande industriell kylare integrerad i maskinen

Integrerad i maskinen, kylare med kapacitet 16L och intelligent värmekontroll säkerställer stabil drift av laserzsvetsningsstationen genom att upprätthålla önskad temperatur tack vare inre kylaren - det är en kylare från det **renommerade märket S&A**, som har över 20 års erfarenhet av att tillverka kylare.





Långa optiska fibrer

FIBER-källan som används i svaertsationsmaskinen kan arbeta upp till 100000 timmar - vilket innebär att du under många år kan njuta av återkommande och precis prestanda på oförändrad nivå.

Ytterligare tillbehör som ingår i den kompletta uppsättningen med svaertsationsmaskinen

Du får inte bara en laserzvetningsstation, utan en komplett uppsättning som du kan börja använda direkt efter uppackning. Allt du behöver är att köpa skyddsgas (argon eller dusik) beroende på användning.

I uppsättningen hittar du också:

- **2 kalpar svaerstråd med med-er70s-6 - 1,2mm och 1mm | 4kg varje**
- **1 kalp svaerstråd aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg**

- **1 kalp svaerstråd stål-er304 - 1,2mm | 5kg**
- **Set med tillbehör för svetsningspistolen**
- **Skyddande och koncentrationslins**
- **Skyddsglasögon**

TEKNISKA DATA:

Parameter	Beskrivning
Laserstyrka	3000 W
Optiskt fibergränssnitt	QBH
Laservåglängd	1070 nm ± 20nm
Laserkälla	3000 W (märket MAX, modell MFSC-3000X(W))
Längd på optiskt fiber	10 meter
Frekvens för laserimpulser	1-20 Hz
Impulslängd	0,1-20 ms
Område för punktinställning	0,1-3 mm
Minsta djupet på svetsområdet	0,1 mm
Fokuseringsavstånd för kolimatoren	50 mm
Justerbart fokuseringsavstånd	150 mm (för svetsning), 600 mm (för rengöring)
Område för justering av fokuseringsavstånd	-10 mm till +10 mm
Område för punktinställning	0 till 5 mm
Gaskälla	Argon eller dusik, ≤1 MPa
Arbetsläge	Kontinuerligt eller modulärt
Svets- och rengöringshuvud	Enhetligt mobilt bärbart huvud för svetsning och rengöring (RAYTOOLS, modell: BW101-GS)
Svets- och rengöringssystem	RAYTOOLS
Paprasqualitet	M2
Linjebredd	
Rätvinklig modulering	0-5 kHz
Kylsystem	Vattenkylning, industriell kylare S&A, modell CWFL-3000
Område för svetsningshastighet	0-120 mm/s
Rekommenderat svetsdjup	0,5-4 mm
Storlek på skärtsvets	≤0,5 mm
Trådföring	För svetstråd med diameter 0,8/1,0/1,2/1,6 mm
Skanningsområde	0-80 mm
Skanningshastighet	20000 mm/s
Arbets temperatur	15-35 °C
Fuktighetsområde för arbetsmiljön	
Nätspänning	AC220V, 50/60Hz, enfasig eller AC380V, 50/60Hz, trefasig
Total effekt	cirka 10000W

Ytterligare tillbehör som ingår i den kompletta uppsättningen med svaertsationsmaskinen

- Laserrenare 3-i-1 3000W
- Användarguide
- Automatisk trådföring
- Set med tillbehör för pistolen
- Svaerspistol med Wooble-funktion
- 2 kalpar svaerstråd med med-er70s-6 - 1,2mm och 1mm | 4kg varje
- 1 kalp svaerstråd aluminium-er5356 - 1,2mm | 7kg
- 1 kalp svaerstråd stål-er304 - 1,2mm | 5kg
- Set med tillbehör för pistolen
- Skyddande och koncentrationslins
- Skyddsglasögon

