

Länken till produkten: <https://cncworld.se/laser-metallskrare-fiber-800w-30x30cm-tillbehr-p-696.html>



Laser metallskärare FIBER 800W 30x30cm | Tillbehör

Bruttopris **105 900.00 kr**

Nettopris **84 720.00 kr**

Tillgänglighet **Tillgänglig**

Leveranstid **48 timmar**

Katalognummer **10603-FL**

Producentkod **3030-FL**

Produktbeskrivning

Laser FIBER JPT 800W Arbetsfält 300 x 280 mm Luftkylning Au3Tech skärhuvud A50M Programvara NexCut X1 Strömförsörjning 220V

METALLDETAJER UTAN STOR HALL
800W KRAFT | ARBETSOMRÅDE 30x28 CM | BELYST BORD |

ZX-3030FL är en kompakt, stängd laserskärmaskin för metall. Den är designad för precisionsdetaljer och korta serier. Tar ungefär lika mycket plats som ett rejält verkstadsbord. Gör det möjligt att själv skära delar av kolstål, rostfritt stål, aluminium och mässing.

Laserkälla JPT 800W kyla med luft.

Du behöver ingen separat kylare eller vatteninstallation - det räcker att förbereda strömförsörjning, lämplig arbetsgas och effektiv rökutsug.

Maskinen fungerar bra i små metallverkstäder, prototypverkstäder, reklamateljéer, verkstäder, laboratorier samt vid produktion av små serier. Arbetsytan 300 × 280 mm är lämplig för brickor, paneler, hållare, fronter, höljesdelar och små maskindelar.

Skärning och styrning

Källa JPT 800W Jag arbetar i kontinuerligt läge och ger en stabil stråle för att skära vanliga metaller i litet format.

Au3Tech skärhuvud A50M har manuell fokusjustering, utbytbar skyttlins och kapacitiv spårning av plåtens yta.

Styrning MCC200 + NexCut X1 låter dig importera projekt, välja parametrar och arbeta från datorn eller pekpanelen.

Arbetsbord med skärlistor 300 × 280 mm stödjer pappret stabilt, och den utdragbara lådan underlättar rengöring av avfall efter skärning.

Arbetskammare med upplyst bord och en avgasfläkt ger bekväm drift under metallskärning.

Bekvämlighet och kompakt form

Stängd arbetskammare separerar processen från operatören, och det gröna skyddet gör det möjligt att bekvämt observera maskinens arbete.

Luftkylning eliminerar behovet av att ha en kylare och därmed de platskrävande kylledningarna.

Touchpanel med inställningar underlättar basering, positionering av huvudet samt hantering av offlinefiler.

Anslutningar för O₂ och N₂ / luft de samarbetar med en proportionell regulator från SMC, vilket gör det lättare att anpassa gas och tryck till materialet.

Enfasmatning och vikt cirka 70 kg - höljet har 900 × 590 × 560 mm, så arbetsplatsen kan förberedas även i en liten verkstad.

Kolstål

handtag, konsoler, skyltar och små delar

4-6 mm*

Rostfritt stål

frontpaneler, paneler, märkningar och höljelement

1-2 mm*

Aluminium

lätta höljen, kåpor och tekniska detaljer

1-1,5 mm*

Mässing

skyltar, dekorationer, märkningar och små delar

0,5-1 mm*

* Den faktiska maximala tjockleken, hastigheten och kantkvaliteten beror på materialets typ, dess yta, typen och renheten hos gasen, trycket, dysans diameter, brännpunktens inställning samt processparametrarna. För kolstål med tjocklek från 2 mm rekommenderas syre; för tunnare rostfritt stål, aluminium och mässing används kväve eller rätt förberedd tryckluft.

Au3Tech skärhuvud A50M

A50M är ett kompakt skärhuvud anpassat till källan 800W. Manuell fokuseringsjustering gör det möjligt att ställa in fokuspunkten beroende på typen och tjockleken av det bearbetade plåten.

Det kapacitiva följningssystemet kontrollerar munstyckets avstånd från materialet. Skyllinsen skyddar den interna optiken mot damm och stänk, och förbrukningsdelarna kan snabbt bytas ut.

I paketet: Skyddsglasögon, Skärmunstycken

NexCut X1 - styrning från dator eller skärm

Systemet Au3Tech MCC200 samarbetar med programvaran NexCut X1. Från datorn kan du förbereda uppgiften, importera parametrarna från maskinen, ställa in lager, effekt, hastighet, gas och skärhöjd.

Den beröringskänsliga panelen möjliggör också offline-arbete. Instruktionen förutsätter hantering av filer DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI och SVG, och anslutningen till maskinen kan ske via WLAN eller USB.

Arbetsbord med skärlister

Tandade lister begränsar kontaktytan med plåten, och den utdragbara lådan samlar upp små avfall. Lister på båda sidor av bordet möjliggör enkel fastsättning av materialet.

Modulärt bältdriftsystem

Tre precisa stegmotorer driver axlarna i en kompakt, lätt konstruktion.

SMC-regulator

Elektropneumatisk proportionell regulator hjälper till att hålla inställt gasttryck under drift.

Luftkylning - färre saker runt maskinen

Laserkälla JPT YDFLC-800-L-A-S-05 är luftkyld. Det behövs inte fylla på vätska, kontrollera vattenkretsen eller hitta plats för en separat kylare.

Det är nödvändigt att se till fri luftcirkulation: lämna minst 30 cm fri yta vid in- och utloppen, rengör filtren regelbundet och arbeta inte länge med full belastning i ett varmt eller starkt dammigt rum.

Rekommenderade villkor: temperatur 15-30°C, fuktighet 40-80%, utan kondensation.

Modell
ZX-3030FL
Effektiv skärzon

300 × 280 mm
XYZ-rörelseomfång 300 × 280 × 50 mm
Typ och effekt av lasern FIBER, kontinuerligt läge CW, 800W
Laserkälla JPT YDFLC-800-L-A-S-05, luftkyld
Våglängd nominellt 1080 nm
Skärhuvud Au3Tech A50M, manuell fokusering
Styrning / mjukvara Au3Tech MCC200 + NexCut X1
Drivrutiner för motorer 3-siffriga stegmotordrivare Leadshine DM415S
Sändning modulär remdrift
Bord Tandat knivbord, utdragbar låda för avfall
Konstruktion ram av aluminiumlegering, sluten kapsling
Gasregulator SMC ITV1060-312L, elektrisk-pneumatisk proportionell regulator

Arbetsgaser

syre, kväve eller förberedd tryckluft

Gasanslutningar

en separat O₂-port och en gemensam N₂/luftport

Rekommenderat gastryck

O₂: 0,6-0,8 MPa; N₂ / luft: 1,3-1,6 MPa

Positioneringsnoggrannhet

deklarerat värde: 0,05 mm/m

Positioneringsupprepning

deklarerat värde: ±0,05 mm/m

Maximal acceleration

0,3-0,5 G (acceleration)

Stödjat format

DXF, CHF, NC, TXT, CNC, G, PLTI, SVG

Dataanslutning

USB / WLAN

Strömförsörjning

AC 220V ±10%, 50/60 Hz, 1 fas

Enhetens totala effekt

omkring 4 kW

Maskinens dimensioner

900 × 590 × 560 mm

Nettovikt

omkring 70 kg

Förpackningsmått

1030 × 730 × 740 mm

Bruttovikt

omkring 117 kg

Arbetsmiljö

rekommenderad 15-30°C, fuktighet 40-80%, utan kondensation

Garanti

12 månader

✓ Laserskärare FIBER ZX-3030FL 800W,

✓ Laserkälla JPT 800W luftkyld,

✓ Skärhuvud Au3Tech A50M,

✓ Set med skyddslinser,

✓ Mässingsskärmunstycken,

✓ Keramikhantag,

✓ Pilot med kabel,

✓ Minne USB med programvara och maskinfiler,

✓ Antenn WLAN,

✓ Set med insexnycklar,

- ✓ Flexibel avloppsslang med rem
- ✓ Tändningslås med nycklar,
- ✓ Provuppsättning för skärning,
- ✓ Bruksanvisning.

För att starta arbetsstationen behövs lämpliga arbetsgaser eller förberedd tryckluft samt en fungerande utsugsinstallation. Chiller är inte nödvändig - laseranordningen har egen luftkylning.

Du köper en maskin från en erfaren distributör, med försäljningsdokument, garanti och tillgång till teknisk support. Vi hjälper till med den första igångsättningen, inställningen av grundläggande parametrar samt den dagliga användningen av enheten.

Modell ZX-3030FL omfattas av överensstämmelsedeklarationen CE som anges i tillverkarens dokumentation. Maskinen ska hanteras av kvalificerad personal med iakttagande av säkerhetsföreskrifterna för högkraftslasrar.

Innan du börjar arbeta, kom ihåg att:

- ✓ korrekt jordning av apparaten,
- ✓ behålla fri yta vid ventilationsöppningarna,
- ✓ användning av ren, torr gas och täta ledningar,
- ✓ med effektiv rök- och metallstoftsavdrag,
- ✓ regelbundet rengöring av filter, skyddslins, munstycke och bord,
- ✓ kontroll av nödstoppets funktion.

