Aktuella information för den: 26-11-2026 01:30

Länken till produkten: https://cncworld.se/gweike-m-core-fiber-400w-co2-80w-711x411mm-p-850.html



Laserskär- och graveringsmaskin GWEIKE M Core — FIBER 400 W + CO_2 80 W, 711 × 411 mm

Bruttopris	**100 299.00 kr**
Nettopris	**80 239.20 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**48 timmar**
Katalognummer	**MCore**
Producentkod	**MC388631**

Produktbeskrivning

Släpp loss dina idéer Öppna för nya vinster

Bemästra metaller och icke-metaller. Öka vinsten.

FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W

”Från anställd till ägare.

Din insats. Din förtjänst.”

Reklam- och skyltverkstad

I tillverkarens exempel begränsade utläggningen av metallbokstäver verkstadens vinst. Egen skärning med MCore gjorde det möjligt att kombinera metall- och akrylbearbetning, och den beskrivna marginalen ökade från 20 % till 60 %. Nu arbetar verkstaden för egen räkning.

”Obegränsad kreativitet.

Obegränsade inkomster.”

Kreativ studio

Tillverkaren presenterar en studio vars månadsomsättning översteg $30,000 genom att använda MCore för metall, trä och akryl. Ett effektivt arbetsflöde gjorde det möjligt att hantera större internetbeställningar. Det beskrivna resultatet gäller tillverkarens exempel.

FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W

Olika material. En maskin för skärning.

5 mm tjocka metallplåtar

Snabb och exakt skärning av upp till 5 mm tjocka metallplåtar i en enda genomgång, med rena kanter utan grader. Bearbetningen omfattar bland annat kolstål, rostfritt stål och aluminium.

20 mm tjock akryl

Skärning av upp till 20 mm tjock genomskinlig akryl i en enda genomgång. MCore bearbetar även trä, läder, MDF, textilier och andra icke-metaller och ger släta, tydliga kanter med lämpliga inställningar.

Enastående rörelsedynamik

Servomotorer och linjärstyrningar ger snabb och exakt drift med MCore. Drivsystemen erbjuder hög dynamik och en acceleration på **2G**, vilket gör det möjligt att nå en hastighet på **1200 mm/s**— för kortare bearbetningstid och effektivare arbete.

Din webbläsare stöder inte den här filmen. Uppdatera den för att spela upp inspelningen.

Intelligent HD-kamera

Panoramakameran på 16 MP visar större arbetsstycken utan förvrängning. Tillverkaren anger en positioneringsnoggrannhet på 0,0079 tum. Kameran hjälper till att placera motivet på både stora skyltar och små föremål.

0,0079

tum

Din webbläsare stöder inte den här filmen. Uppdatera den för att spela upp inspelningen.

Intelligent materialmatning: stora material, effektivt arbete

Den intelligenta materialmatningen gör det enklare att flytta stora materialformat och förbättrar kontinuerlig skärning. Den minskar behovet av manuell positionering av efterföljande delar och underlättar större projekt.

Din webbläsare stöder inte den här filmen. Uppdatera den för att spela upp inspelningen.

Intelligent programvara, bekväm användning

Banor som är anpassade till kurvor gör det möjligt att öka arbetshastigheten jämfört med banor baserade på G-kod.

Automatisk hinderväjning

När ett hinder upptäcks kan banan ändras automatiskt för att undvika en kollision.

Kontinuerlig skärning

Huvudet växlar snabbt mellan banorna utan att återgå till startpunkten och upprätthåller ett kontinuerligt arbetsflöde.

Gemensam skärkant

Skärning med gemensam kant använder en linje för intilliggande detaljer. Enligt tillverkaren förbättrar detta materialutbytet med 10–25 % och förkortar arbetsrörelserna med 30–50 %.

Mikrobryggor utan spår

Små förbindelser håller tunn plåt på plats när komplicerade konturer skärs ut.

Automatisk kantdetektering

Maskinen upptäcker materialets position automatiskt och gör det enklare att ställa in bearbetningen.

Industriell nestning

Intelligent placering av detaljer förbättrar plåtutnyttjandet med 15–30 %, särskilt vid oregelbundna former.

Lyftplattform

Höjdjusteringen utökar Z-axelns möjligheter och gör det möjligt att bearbeta högre arbetsstycken.

Skärning i flera steg

Stegvis genomträngning av tjockare material gör det enklare att styra värmeavledningen och kantkvaliteten.

Slaggborttagning

En extra genomgång med lägre effekt smälter och tar bort beläggningar på undersidan och minskar behovet av manuell slipning.

Yttre och inre startsträcka

Styrning av strålens ingång: den yttre startsträckan minskar märken på ytan, medan den inre underlättar exakt håltagning i konturerna.

Avancerade laserskydd

Tillverkaren beskriver lösningar som förbättrar skyddet för ögon och hud. Observationsfönstret med en optisk densitet på **OD5+** dämpar över 99,999 % av strålningen. Nödstoppet bryter laserns strömförsörjning och ger ytterligare kontroll över maskinens drift.

99,999 %

Strålningsdämpning

E-STOP

Brytning av laserns strömförsörjning

Rotationsbearbetning

Multifunktionell rotationsenhet för icke-metaller

Rotationsenheten för icke-metaller använder en linjärstyrning och kräver ingen manuell inriktning. Växeln, halkfria rullar, enhandsjustering och magnetisk bas underlättar gravering av muggar, glas, stavar och liknande föremål.

Rotationsenhet för metall

Tillverkaren presenterar MCore som den första skrivbordslasern för skärning av metallrör. Den särskilda rotationsaxeln för metall gör det möjligt att skära och gravera rör och profiler med runt tvärsnitt exakt.

GWEIKE kompressor För metallskärning av hög kvalitet

Enklare installation och lägre driftkostnader. Tillvalet GWEIKE All-in-One Air Supply System gör det möjligt att använda tryckluft i stället för separata tekniska gaser vid lämpliga FIBER-skärtillämpningar.

174 PSI

Utgångstryck

5 mm

Maximal tjocklek

Det integrerade tryckluftssystemet (1,2 MPa, 220 V) kombinerar en oljefri kompressor, en tork och flerstegsfiltrering. Luftströmmen på 174 psi underlättar skärning av material upp till 5 mm, avlägsnar smält metall snabbt, förkortar uppvärmningstiden och bibehåller skärhastigheten i kolstål. Ren, torr luft hjälper till att avlägsna slagg och få en kant med ytråhet ≤3,2 µm.

174 PSI

Utgångstryck

5 mm

Maximal tjocklek

Specifikationer

- Laserkällor
- FIBER-laser 400 W + CO_2-laser 80 W
- Arbetsyta
- 28,0″ × 16,2″ (711 mm × 411 mm)
- Driftläge
- Laserskärning / lasergravering
- Maximal arbetshastighet
- 47,2 tum/s (1200 mm/s)

- Maximal skärtjocklek i metall
- 0,20″ (5 mm) i en genomgång
- Maximal skärtjocklek i akryl
- 0,79″ (20 mm) i en genomgång
- Maximal bearbetningshöjd
- 4″ / 100 mm
- Rörelsenoggrannhet
- 0,00039″ (0,01 mm)
- Material som stöds
- Material för skärning:

  Metaller: rostfritt stål, kolstål, mässing, aluminium, titanlegering och andra.

  Icke-metaller: trä, akryl, textilier, läder och andra.

  Material för gravering: metaller, glas, bambu, keramik och andra.

- Mått
- 50,39″ × 31,50″ × 22,91″ (1280 × 800 × 582 mm)
- Vikt
- 135 kg
- Programvara som stöds
- Mlaser
- Operativsystem
- Windows
- Anslutningstyp
- Ethernet-port
- Filformat som stöds

- SVG/DXF/JPG/JPEG/PNG/BMP/TIF
- Kompatibilitet med Almake
- Ja
- Inbyggd kamera
- SkyView-panoramakamera
- Positionering
- Kamerapositionering
- Enkel användning
- Ja

Kreatörers erfarenheter och funktionstester

@ SteveMakesEverything

123 tusen prenumeranter

Till skillnad från de flesta skrivbordslasrar kan MCore bearbeta traditionella material som trä och akryl och samtidigt skära och gravera metall. Om du driver ett litet företag eller en sidoverksamhet arbetar du förmodligen redan med trä och akryl. Men vad händer när kunderna efterfrågar något utöver dessa material? Det är just där MCore tydligt skiljer sig från nästan alla andra lasrar. — SteveMakesEverything, uttalande presenterat av tillverkaren.

@ KimandGarrettmakeit

154 tusen prenumeranter

Jag har stora drömmar. Maskiner som MCore suddar ut gränsen mellan kreatör och tillverkare. Vi anser att det är åt det hållet branschen utvecklas, och därför är vi mycket glada över att få vara med redan i ett så tidigt skede. — KimandGarrettmakeit, uttalande presenterat av tillverkaren.

@ Travis Mitchell

40,8 tusen prenumeranter

Trots den korta tiden kunde jag förbereda mycket material. När jag presenterade maskinen försökte jag också förmedla kunskap och tips till nybörjare som kanske ska köpa sin första laser för metallskärning. Under testerna uppstod några problem, men tillverkarens supportteam gjorde ett mycket bra jobb och tillsammans löste vi de flesta. Sammantaget tycker jag att det är en bra maskin som kommer att intressera många. — Travis Mitchell, uttalande presenterat av tillverkaren.

@ James Biggar

386 tusen prenumeranter

I stället för timmar av uppritning av delar, manuell skärning, kantslipning, felkorrigering och arbete med repeterbarheten kan man rita detaljen på datorn, lägga i en materialskiva, ställa in parametrarna och trycka på start. Efter några minuter får man användningsklara komponenter av produktionskvalitet. För någon som jag, som bygger egna elfordon, kan en sådan maskin helt förändra arbetssättet. — James Biggar, uttalande presenterat av tillverkaren.

Vanliga frågor

Vilka material kan bearbetas?

Skärning: metaller — rostfritt stål, kolstål, aluminium och mässing; icke-metaller — trä, akryl, läder, textilier och MDF.

Gravering: metaller — rostfritt stål, kolstål, aluminium och mässing; icke-metaller — trä, akryl, läder, textilier, MDF, glas, keramik, bambu och andra.

Behövs en särskild gas för att skära metall?

MCore-maskinens standardluftpump är avsedd för bearbetning av icke-metaller. Metallskärning av hög kvalitet använder vanligen kväve (N_2) för en ren kant i rostfritt stål eller syre (O_2) för snabbare skärning av kolstål. Tillverkaren anger det valfria GWEIKE All-in-One Air Supply System som ett alternativ bland annat för kolstål upp till 4 mm. Systemet levererar ren, torr tryckluft med 174 PSI. Det underlättar installationen och minskar kostnaderna, men kantkvaliteten på rostfritt stål vid skärning med luft motsvarar vanligen inte kvaliteten vid skärning med kväve.

Vilken strömförsörjning kräver MCore?

Tillverkaren anger enfaskonfigurationer: 110 V / 60 Hz för USA och 220 V / 50 Hz för Europa. Även andra spännings- och frekvenskonfigurationer kan finnas, exempelvis 100 V eller 230 V. Rätt maskinkonfiguration måste bekräftas före köp.

Vilka garantivillkor gäller för MCore?

För garanti och service gäller garantidokumentet och gällande allmänna köpvillkor från CNCworld.

Vilka är de viktigaste tekniska uppgifterna?

Laserkällor: FIBER 400 W + CO_2 80 W.

Arbetsyta: 27,99″ × 16,18″ (711 mm × 411 mm).

Maximal hastighet: 1200 mm/s (47,2 tum/s).

Skärtjocklek i en genomgång: metall upp till 5 mm (0,20″) och akryl upp till 20 mm (0,79″).

Positionering: panoramisk Smart HD-kamera på 16 MP för exakt placering av motivet.

Programvara: Mlaser (Windows), format bland annat SVG, DXF, JPG och PNG.

Kan cylindriska föremål eller rör bearbetas?

Ja, med valfria rotationsenheter:

Enhet för icke-metaller: för cylindrar och koner, exempelvis glas på fot.

Enhet för metall: för exakt skärning och gravering av metallrör.

×