Aktuella information för den: 18-11-2026 06:59

Länken till produkten: https://cncworld.se/glitter-801h-brbar-punktsvets-aluminiumnickel-p-653.html



GLITTER 801H Bärbar Punktsvets (Aluminium/Nickel)

Bruttopris	**4 650.00 kr**
Nettopris	**3 720.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**48 timmar**
Katalognummer	**10565**
Producentkod	**801H**
EAN	**5907052595254**

Produktbeskrivning

Impulsström 3500 A Toppeffekt 21 kW 99 energinivåer Al → Ni / Ni → Ni



Bärbar punktsvets av senaste generationen, utvecklad för både professionellt arbete och hobbyanvändning i verkstaden. Huvudsakligt användningsområde är precisionssvetsning av aluminium och nickel i litiumjärnfosfatbatterier (LiFePO4) och ackumulatorer, samt nickel-nickel / stål-stål-anslutningar i litiumjonbatterier (Li-Ion).

Avancerad teknologi och strömförsörjningssystem

Högpresterande superkondensatorer av industriell kvalitet med enorm kapacitet och lågt internt motstånd gör det möjligt att generera koncentrerade energiimpulser med en toppeffekt på upp till 21 kW.

Urladdningsteknik **baserad på en högfrekvent inverter** eliminerar helt störningar i AC-elnätet, vilket förhindrar överbelastning och att huvudsäkringar löser ut.

Ett patenterat **energihanteringssystem** och strömskenor i metall med låga förluster maximerar den plötsliga energiutlösningen i varje enskild impuls.

Mikroprocessorstyrd **impulskonformeringsteknik** koncentrerar energin och garanterar en pålitlig, hållbar och repeterbar svets på bara en bråkdel av en millisekund.

Kapacitet och egenskaper för svetspunkten

Den maximala strömmen vid **punktsvetsning når upp till 3500 A**, vilket möjliggör en stabil nickel-nickel-fog upp till 0,4 mm tjocklek och aluminium-nickel-fog upp till 0,2 mm.

Det speciella driftläget **"Aluminium → Nickel"** är utformat för direkt svetsning av aluminiumterminaler på litiumjärnceller med band av rent nickel.

En högenergetisk och **koncentrerad svetsimpuls** gör det möjligt att uppnå estetiska punkter med djupt genombränning, utan att kontaktpunkterna blir svarta, utan överhettning av de sammanfogade komponenterna och utan risk för termisk skada på cellen.

Professionella **svetspennor** med olika egenskaper och funktioner tillåter flexibelt arbete med element av extrema tjocklekar, från ultratunna komponenter till mycket tjocka detaljer.

Hantering, kontroll och arbetsergonomi

En **intelligent firmware** i kombination med en multifunktionell display för parameterredovisning gör styrningen av svetsprocessen och övervakningen av inställningar extremt tydlig och intuitiv.

Den exklusiva funktionen för **övervakning av svetsströmmen i realtid** tillåter kontroll av varje enskild impuls, vilket effektivt förhindrar uppkomsten av defekta eller ytliga anslutningar (s.k. kallsatser).

Ett **dualt aktiveringsläge för punktsvetsning** garanterar ett exakt, snabbt och effektivt arbete, och anpassar sig enkelt till specifika egenskaper och geometrier hos olika komponenter.

Möjligheten att arbeta med två typer av svetsverktyg ger exceptionell flexibilitet och ett brett användningsområde vid montering av batterier och sammanfogning av metallelement.

Säkerhet och mekanisk konstruktion

En integrerad modul för **säker automatisk självurladdning** gör det möjligt att helt reducera energin som lagras i kondensatorerna till noll, vilket är avgörande för säker transport eller långvarig förvaring av enheten.

Utmärkt ergonomisk design i kombination med en uppsättning multifunktionella tillbehör gör att en och samma enhet kan utföra flera uppgifter (multitasking), samtidigt som dimensioner och logistikkostnader minskar.

Elektronisk arkitektur med **hög effektivitet och låga förluster** samt en industriell tillverkningsprocess garanterar att maskinen inte överhettas och bibehåller termisk stabilitet även under långvarig, kontinuerlig drift.

Enheten utmärker sig med en kraftfull impulsström på 3500 A. Den använder en energikoncentrationsteknik med låg förbrukning i millisekundområdet och har ett säkerhetscertifikat. Detta är en exakt punktsvets med energilagring i kondensator, avsedd för att sammanfoga aluminium med nickel i litiumjärnbatterier.

Kontrollpanelen är utrustad med en skärm för parameterredovisning och kontrollknappar: **UP** (Upp), **DISCH DELAY** (Urladdningsfördröjning), **DOWN** (Ned) och **PWR/SET** (Ström/Inställningar), samt utgångsuttag för **Pulse Output**.

Tack vare sin genomtänkta konstruktion visar sig den här enheten vara till stor hjälp vid svetsning. Den kännetecknas av en hög maximal utgångseffekt för impulsen på upp till 21 kW.

Den har en energireglering i 99 nivåer (nivåerna 1–99), med vilken parametrarna optimalt kan anpassas efter materialet på de delar som ska svetsas.

Enheten tillåter punktsvetsning av material med följande tjocklekar: **nickel på nickel upp till 0,3 mm, rostfritt stål upp till 0,50 mm och hliník på nickel upp till 0,20 mm.**

Den erbjuder två aktiveringslägen (MT/AT): **läge via fotpedal och läge för aktivering genom tryck från svetshuvudet.**

Det finns också en funktion för punktsvetsning med förfördröjning av kontakttrycket, **justerbar i 5 steg inom området 100 till 500 millisekunder**. Den maximala momentana utgångsströmmen är 3500 A.

Punktsvetsen 801H har ett brett användningsområde inom många sektorer:

för elfordon (t.ex. gaffeltruckar eller bilar),

inom konsumentelektronik, såsom bärbara datorer och telefoner,

för smarta produkter, såsom drönare och robotar,

i stora och små energilagringssystem, t.ex. solcellsanläggningar eller batteripaket,

för elverktyg,

för trädgårdsutrustning samt två- och trehjuliga elfordon.

Enheten är utrustad med ett dualt driftläge (Dual Mode), med vilket man enkelt kan hantera olika svetsscenarier. Den har också ett system för övervakning och visning av strömmen i realtid under impulspunktsvetsning.

Standardläge (Default Mode)

Används för svetsning av förnicklade plåtar och stålplåtar med förnicklade elektroder. Arbetsparametrar: spänning 5,6 V, toppeffekt 19,6 kW, ström 3500 A. Lämplig för svetsning av nickelbaserade metallelektroder i Li-Ion-batterier med band av rent och förnicklat nickel. Tillåter svetsning av rent nickel med en tjocklek på 0,3 mm, förnicklat nickel med en tjocklek på 0,4 mm och rostfritt stål med en tjocklek på 0,5 mm.

Aluminium-nickelläge (Aluminium to Nickel Mode)

Används för svetsning av förnicklade band med aluminiumelektroder. Arbetsparametrar: spänning 6 V, toppeffekt 21 kW, ström 3500 A. Speciellt utvecklat för svetsning av polterminaler i aluminium med plattor av rent nickel i LiFePO4-batterier. Denna funktion eliminerar behovet av dyra kompositplåtar i aluminium-nickel, vilket förenklar monteringen av batteripaket baserade på stora prismatiska LiFePO4-celler.

Svetsen 801H ger hög svetsprestanda för olika typer av material, inklusive **rostfritt stål med en tjocklek på 0,50 mm, förnicklat nickel med en tjocklek på 0,40 mm och rent nickel med en tjocklek på 0,30 mm**. Den använda punktsvetsmetoden kännetecknas av att ingen värme genereras (Spot welding process – no heat!), vilket förhindrar att svetspunkten blir svart. Själva svetspunkterna blir små, enhetliga, utan missfärgning och stabila.

Enheten är idealisk för litiumjonbatterier och möjliggör svetsning av nickelelektroder i metall med band av rent och förnicklat nickel, vilket visas i exemplet med montering av stora cylindriska celler med hjälp av SUNKKO manuell svetspenna.

I paketet ingår även ett stationärt svetsverktyg med en tryckjusterbar svängarm, som är bekvämt att använda och avsevärt förkortar arbetstiden vid seriell svetsning.

Konstruktionen av verktygshuvudet är **höjdjusterbar**, vilket gör det enkelt att anpassa efter olika element.

Dessutom är höjden på själva svetsnålen justerbar, vilket gör det möjligt att anpassa den efter höjden på det specifika batteriet, som visas i exemplet med montering av stora blå prismatiska celler.

Paketet innehåller:

- ✓ Sunkko 801H punktsvets
- ✓ Fotpedal för manuell impulsaktivering
- ✓ Strömadapter
- ✓ Svetspenna
- ✓ Svängbar svetsarm
- ✓ Svetsplatta/bas
- ✓ Svetstips (4 st.) för svängarm
- ✓ Reservspetsar till svetspenna
- ✓ Kompositplåtar i nickel-aluminium
- ✓ Förnicklade plåtar



















