Aktuella information för den: 20-11-2026 06:27

Länken till produkten: https://cncworld.se/frsmaskin-cnc-3020-t-3d-p-63.html

Fräsmaskin CNC 3020 T 3D



Bruttopris	**9 280.00 kr**
Nettopris	**7 424.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**10102**
Producentkod	**F-CNC-3020**
EAN	**5907052590679**

Produktbeskrivning

Fräsmaskin CNC 3020 T - spindel 300 W, fält 200 × 300 × 60 mm

Fräsa, gravera och förbereda detaljer med rätt verktyg, fixtur och program.

300 W200 × 300 × 60 mmER11, hylsa 3,175 mmUSBTrapetsformad

Förvandla din design till en färdig detalj

Fräsa konturer, fickor och gravera dina egna mönster. CNC-stationen ger dig friheten att skapa dekorationer, prototyper och tekniska element av material avsedda för maskinen.

CNC 3020 T är en CNC-fräsmaskin med en 300 W-spindel och ett 200 × 300 × 60 mm-arbetsområde. Det låter dig styra verktyget längs preparerade banor, skapa konturer, hål, fickor, gravyrer och reliefer. Strukturen använder en aluminiumram, linjär styrning och trapetsformade skruvar. ER11-spindeln, 3,175 mm-hylsan arbetar i 300–8000-rpm-intervallet, och gränssnittet mellan styrenhet och dator är USB.

Du kan implementera enskilda projekt och upprepa de förberedda vägarna i efterföljande beställningar. Med din egen fräsmaskin kan du utöka din verkstad med mekanisk fräsning och personalisering.

CNC fräsning och beredning av detaljer

De viktigaste fördelarna

1

Fräsning och gravering från din egen design

Spindeln har en effekt på 300 W och ett varvtalsområde på 300–8000 rpm. Du kan gå från reklamelement och dekorationer till prototyper och specialtillverkade delar.

2

Styr verktyget längs konturen

Ramen är gjord av 6063 och 6061 aluminium. Din egen CNC-station ger dig friheten att göra efterföljande versioner av detaljerna och upprepa förberedda banor.

3

Design under kontroll

Styrenheten kommunicerar med datorn via USB och fungerar med Mach3. Du får möjligheten att skapa dina egna CAD/CAM-designer och upprepa samma geometrier i efterföljande beställningar.

4

Utrymme för detaljer och design

Arbetsområdet är 200 × 300 × 60 mm. Det är praktiskt för prototyper, dekorationer, brädor och korta serier gjorda i din egen verkstad.

5

Kontroller till hands

Styrenheten kombinerar driv- och spindelanslutningar och har en nödstoppsknapp. Service på arbetsstationen ger bekväm åtkomst till uppgiftskontroll och efterföljande projekt.

Verktygsdrift och materialbearbetning

Öppna videon.

Gravyr av en inskription

Öppna videon.

Den färdiga inskriptionen på plattan

Öppna videon.

Motivgravyr

Idéer för applikationer

Dekorationer och gravyr

Inskriptioner, ornament, reliefer och enskilda projekt.

Prototyper

Modeller och element för att kontrollera geometrin i din egen design.

Detaljer och korta serier

Konturer, fickor och delar tillverkade av förberedd G-kod.

Spindel och verktyg

300 W, ER11, hylsa 3,175 mm

Spindeln har en effekt på 300 W och ett varvtalsområde på 300–8000 rpm. Den deklarerade spindelnoggrannheten är radiellt under 0,03 mm och axiellt under 0,01 mm. Justering av spindelhastigheten ger dig kontroll över verktygets funktion. Maskinen styr fräsen längs preparerade banor och skapar konturer, fickor och gravering.

Du kan gå från reklamelement och dekorationer till prototyper och specialtillverkade delar.

Mekanik

Trapetsformad och linjär styrning

Ramen är gjord av 6063 och 6061 aluminium. Vägledningen använder förkromade axlar och linjära lager; diametrarna för X/Y/Z-axeln är 13/16/12 mm. Ramen, skruvarna och styrningarna samverkar för att flytta axlarna. Denna struktur är grunden för fräsning genom design.

Din egen CNC-station ger dig friheten att göra efterföljande versioner av detaljerna och upprepa förberedda banor.

Drivrutin och anslutning

Mach3 - förberedelse av kod och parametrar

Styrenheten kommunicerar med datorn via USB och fungerar med Mach3. Styrningen kopplar den förberedda G-koden med maskinens rörelse. Kommunikation med styrenheten gör att du kan hantera uppgiften med lämplig programvara.

Du får möjligheten att skapa dina egna CAD/CAM-designer och upprepa samma geometrier i efterföljande beställningar.

Utrymme för detaljer och design

Utrymme för detaljer och design

Arbetsområdet är 200 × 300 × 60 mm. Arbetsytan ger utrymme för att göra konturer, fickor och graverade element. Du kan använda det tillgängliga formatet för ett enda objekt eller ett arrangemang av flera detaljer.

Det är praktiskt för prototyper, dekorationer, brädor och korta serier gjorda i din egen verkstad.

Kontroller till hands

Kontroller till hands

Styrenheten kombinerar driv- och spindelanslutningar och har en nödstoppsknapp. Styrenheten samlar maskinens anslutningar och funktioner som behövs för uppgiften. En nödstoppsknapp är en del av utrustningen.

Service på arbetsstationen ger bekväm åtkomst till uppgiftskontroll och efterföljande projekt.

Material för dina projekt

Trä och brädor

- Trä, MDF och lämpliga kompositskivor - konturer, fickor, reliefer och gravyr.

Plast

- Plexi / akryl och PVC - fräsning.

Utvalda metaller och andra material

- Aluminium - gravering och operationer anpassade till maskinens kraft och styvhet.

Implementeringsexempel

Programvara och kontroll

G-kod och korrekt kontrollkonfiguration

Styrningen kopplar ihop det förberedda projektet med enhetsdrift och uppgiftsparametrar.

Dina egna filer låter dig implementera enskilda projekt, förbereda efterföljande versioner av detaljen och återgå till den valda geometrin för efterföljande beställningar.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Förvandla din design till en färdig detalj

- **Dekorationer och gravyr** — Inskrifter, ornament, reliefer och enskilda projekt.
- **Prototyper** - Modeller och element för att kontrollera geometrin i din egen design.
- **Detaljer och korta serier** — Konturer, fickor och delar tillverkade av förberedd G-kod.
- **Egna projekt** — Frihet att slutföra beställningar enligt din egen grafik eller geometri.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka utbudet med nya produkter och korta serier.

Tekniska data

Parameter	Värde
Modell	CNC 3020 T
XYZ-fält	200 × 300 × 60 mm
Maskinens mått	550 × 400 × 350 mm
Ram	Aluminium 6063 och 6061
Skruvar	Trapetsformad
Ledande	Kromad axel och linjära lager, 61 HRC

Parameter	Värde
Styrdiametrar X/Y/Z	13 / 16 / 12 mm
Stegmotorer	Tvåfas, 1,45–2,0 A
Spindelkraft	300 W
Handtag/hylsa	ER11, hylsa 3,175 mm
Spindelvarv	300–8000 rpm
Spindelnoggrannhet	Radiell
Positioneringsnoggrannhet	0,05 mm
Styckande foder	0–2000 mm/min
Format	G-kod, .nc, .ncc, .tab
Gränssnitt	USB
Strömförsörjning	220 V
Enhetens vikt	24 kg
Nödstopp	Ja
Maximal positioneringsrörelse	4000 mm/min

Maskin och utrustning av denna version

- CNC 3020 T fräsmaskin med 300 W styrenhet och spindel
- Fräsar
- USB och strömkabel
- Bordsfästen
- Monteringsnycklar

Frågor inför köp

Vad är arbetsområdet för fräsmaskinen?

200 × 300 × 60 mm.

Vilken spindel användes?

300 W.

Hur kommunicerar styrenheten?

USB.

Vad får jag med maskinen?

CNC 3020 T fräsmaskin med 300 W styrenhet och spindel; skärare; USB och strömkabel; bordsmonteringsfästen; Monteringsnycklar.

Välj en lösning för din studio

Utöka möjligheterna för din verkstad med CNCWorld. En svensk säljare, kontakt vid val av enhet och tillgång till service och support hjälper dig att välja konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och prata om en maskin för ditt företag.