Aktuella information för den: 25-11-2026 00:12

Länken till produkten: https://cncworld.se/fiber-metall-laser-skrmaskin-1500w-60x40cm-genomgngsbord-tillbehr-p-693.html



FIBER metall laser skärmaskin 1500W 60x40cm | Genomgångsbord + tillbehör

Bruttopris	**132 900.00 kr**
Nettopris	**106 320.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgänglig**
Leveranstid	**48 timmar**
Katalognummer	**10602-FL**
Producentkod	**6040-FL**
EAN	**5907052595322**

Produktbeskrivning

FIBER LT-4060 laserskärmaskin - 1500 W, 600 × 400 mm

Kompakt MAX fräs med genomgående bord, Au3Tech A130M huvud och CWFL-1500 kylare.

MAX 1500 W600 × 400 mmGenomgångstabellLive fokusMCC100 + NexCut X1CWFL-1500 ingår

Skär metall efter dina egna mönster

Skapa tekniska element, skyltar och husdelar på din egen FIBER skärmaskin. Laserteknik ger dig friheten att implementera konturer, hål och arrangemang av flera detaljer i ett projekt.

LT-4060 är en sluten FIBER laserskärmaskin för arbete på små och medelstora metalldetaljer. Den optiska kraften 1500 W och 600 × 400 mm-fältet låter dig förbereda skyltar, paneler, handtag, huselement och korta serier av delar. Maskinen använder en MAX MFSC-1500C-källa, ett Au3Tech A130M-huvud och en MCC100-kontroll med NexCut X1. Huvudet har manuell fokusjustering och Live Focus för att spåra höjden över plåten. X/Y-stegdrivningen och Z-servot samverkar i en kompakt design med linjära styrningar.

Din egen metallskärning öppnar möjligheten att göra prototyper, korta serier och aktuella beställningar. Du har kontroll över projektets geometri och organisationen av arbetet i anläggningen.

Skärning av metalldetaljer med en FIBER-laser

De viktigaste fördelarna

1

1500 W för skärning av metall

MAX MFSC-1500C är en kontinuerlig lägeskälla med en nominell våglängd på 1080 nm och vattenkylning. Detta är en bra riktning för en reklamstudio, en prototypverkstad och en anläggning som producerar tekniska delar.

2

Eld och höjd under kontroll

A130M-huvudet har en QBH-kontakt, dammsäker design och utbytbar bottenskyddslins. Den utbytbara skyddslinsen och den dammtäta designen gör huvudet praktiskt för vardagliga sysslor.

3

Mer frihet med ett längre lakan

Det tandade knivbordet begränsar stödytans kontaktyta med plåten. En utdragbar låda gör det enklare att samla in mindre avfall och organisera nästa parti med detaljer.

4

NexCut X1 vid maskinen

Pekpanelen ger tillgång till målsökning, manuell axelrörelse, gasreglage, laserkontroll, projektimport och uppgiftsstart. Detta är en bekväm lösning för frekventa geometribyten och kort serieproduktion.

5

Smidig rörelse i kompakt design

Stegmotorer med blyglans arbetar i X/Y-axlarna och en servodrivning arbetar i Z-axeln. Du får en station för konturer, hål och layouter av plåtdetaljer.

6

Kylare i inställd konfiguration

CWFL-1500 kylaren ingår i setet och hanterar kylning av laser och optik. Du har en källa, aggregat och kylning matchade till en produktionsstation.

Arbetar med konturer och plåtdetaljer

Öppna videon.

Skär ut tassmotivet

Öppna videon.

Hjärta med utskuret motiv

Öppna videon.

Hål i stålpanelen

Idéer för applikationer

Prototyper och korta serier

Delar för konstruktionsverifiering och efterföljande versioner av projektet.

Tekniska detaljer

Handtag, paneler, konsoler och huselement.

Reklam och markeringar

Plaketter, skyltar och dekorationer av metall.

Källa MAX

1500 W i FIBER CW-teknik

MAX MFSC-1500C är en kontinuerlig lägeskälla med en nominell våglängd på 1080 nm och vattenkylning. Den optiska kraften hos 1500 W är en av parametrarna för metallskärningskonfigurationen. MAX-källan ger energi för laserskärning av plåt. Den kompakta maskinen kombinerar optisk kraft med ett bekvämt format för små arbetsstycken.

Detta är en bra riktning för en reklamstudio, en prototypverkstad och en anläggning som producerar tekniska delar.

Au3Tech A130M huvud

Manuell fokusering och Live Focus höjdspårning

A130M-huvudet har en QBH-kontakt, dammsäker design och utbytbar bottenskyddslins. Fokuspunkten ställs in manuellt med ratten i området från −7 till +7 mm. Manuell fokusjustering låter dig justera brännpunkten till plåten. Live Focus spårar huvudhöjden under processen.

Den utbytbara skyddslinsen och den dammtäta designen gör huvudet praktiskt för vardagliga sysslor.

Genomgångstabell

600 × 400 mm och plåtbearbetning i etapper

Det tandade knivbordet begränsar stödytans kontaktyta med plåten. Genomgången gör att du kan skjuta arket bortom insidan av fodralet och flytta det mellan jobb. Genomgången gör att du kan hantera ett längre ark i sektioner och knivbordet stödjer materialet i skärfältet.

En utdragbar låda gör det enklare att samla in mindre avfall och organisera nästa parti med detaljer.

Au3Tech kontroll

MCC100 och NexCut X1 med pekskärm

Pekpanelen ger tillgång till målsökning, manuell axelrörelse, gasreglage, laserkontroll, projektimport och uppgiftsstart. NexCut X1 fungerar med MCC100-kontrollern och stöder bland annat DXF och CAD-designfiler. Pekpanelen och programvaran stöder enhetens design och funktioner. Populära CAD-filer låter dig skapa dina egna konturer.

Detta är en bekväm lösning för frekventa geometribyten och kort serieproduktion.

Axelmekanik

Linjärstyrningar, remdrift och Z-servo

Stegmotorer med blyglans arbetar i X/Y-axlarna och en servodrivning arbetar i Z-axeln. Modulär remtransmission och linjära styrningar håller strukturen kompakt. Systemet med drivningar och styrningar ansvarar för huvudets rörelse i enlighet med designen. Kompakt mekanik gör att du kan behålla ett bekvämt format på maskinen.

Du får en station för konturer, hål och layouter av plåtdetaljer.

Vattenkylning

CWFL-1500 till källan och den optiska vägen

CWFL-1500 kylaren ingår i setet och hanterar kylning av laser och optik. Kylsystemet stöder stabila termiska förhållanden för lasern under uppgiften. Matchande utrustning är en del av den erbjudna konfigurationen.

Du har en källa, aggregat och kylning matchade till en produktionsstation.

Gas och installation

Separat syrgas och gemensam kväve/luft anslutning

Anslutningarna gör att du kan förbereda syre eller kväve / tryckluft för lämplig process. Separata anslutningar gör det möjligt att använda olika arbetsgaser inom maskinkonfigurationen.

Denna frihet stödjer genomförandet av projekt med olika metaller och valet av processen till förväntad kantfinish.

Stängd design

Kompakt maskin med bordsåtkomst

Husets dimensioner är 1200 × 850 × 920 mm och nettovikten är ungefär 180 kg. Arbetskammaren separerar processområdet från omgivningen. Den slutna designen kombinerar bordet och processen i en maskin. Bekväm åtkomst till arbetsområdet gör det lättare att hantera små lakan.

Detta är ett format för mindre anläggningar och verkstäder som producerar detaljer, skyltar och huselement.

Metaller och bearbetningens omfattning

Kolstål

- Handtag, konsoler, konstruktionselement och maskindelar.
- Ungefärlig tjocklek: upp till 12 mm.

Rostfritt stål

- Fronter, paneler, utrustning och huselement.
- Ungefärlig tjocklek: upp till 3 mm.

Aluminium

- Plattor, ljushus, galler och detaljer.
- Ungefärlig tjocklek: upp till 2 mm.

Mässing

- Skyltar, dekorationer, markeringar och smådelar.
- Ungefärlig tjocklek: upp till 1 mm.

Programvara och kontroll

NexCut X1: från import till prov

Styrkonfiguration: Au3Tech MCC100 + NexCut X1. Styrningen kopplar ihop det förberedda projektet med enhetsdrift och uppgiftsparametrar.

Dina egna filer låter dig implementera enskilda projekt, förbereda efterföljande versioner av detaljen och återgå till den valda geometrin för efterföljande beställningar.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Skär metall efter dina egna mönster

- **Prototyper och korta serier** — Delar för konstruktionsverifiering och efterföljande konstruktionsrevisioner.
- **Tekniska detaljer** — Handtag, paneler, konsoler och höljeskomponenter.
- **Reklam och markeringar** — Plaketter, skyltar och dekorationer av metall.
- **Egna projekt** — Frihet att slutföra beställningar enligt din egen grafik eller geometri.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka utbudet med nya produkter och korta serier.

Öppna videon.

Konturen av en större detalj

Tekniska data

Parameter	Värde
Modell	6040-FL / LT-4060
Arbetsfält	600 × 400 mm
XYZ rörelseomfång	600 × 400 × 350 mm
Lasertyp och kraft	FIBER CW, 1500 W
Källa	MAX MFSC-1500C, vattenkyld
Källvåglängd	Nominellt 1080 nm
Huvud	Au3Tech A130M, manuell fokus, QBH
Höjdspårning	Live fokus

Parameter	Värde
Justering av huvudfokus	−7 till +7 mm
Räckvidd för huvudmunstycken	1–4 mm
Styrning/program	Au3Tech MCC100 + NexCut X1
Köra	Leadshine X/Y stepper, Z servo
Överföring	Modulär remdrift
Tabell	Tandad kniv, avfallslåda, genomgång
Gas	Separat O_2-anslutning; vanlig N_2/luft
Positioneringsnoggrannhet	0,05 mm/m
Repeterbarhet	±0,05 mm/m
Format	Bland annat DXF och CAD-filer
Strömförsörjning	AC 220–240 V, 50/60 Hz, 1 fas
Total kraft	Om 9 kW
Kyl	Chiller CWFL-1500 ingår
Maskinens mått	1200 × 850 × 920 mm
Enhetens nettovikt	Om 180 kg
Transportmått	1800 × 920 × 1200 mm
Miljö	10–40°C, luftfuktighet upp till 80%, ingen kondens

Vad får du med den här inställningen

- FIBER LT-4060 1500 W skärmaskin
- Källa MAX 1500 W och huvudet Au3Tech A130M monterat i maskinen
- Industriell kylare CWFL-1500
- Uppsättning skyddslinser
- Set med skärmunstycken i mässing
- Anslutningskablar
- Användarmanual på polska

Frågor inför köp

Hur stora projekt kan genomföras?

600 × 400 mm.

Vilken källa körs i maskinen?

MAX MFSC-1500C, vattenkyld.

Vilka kontroller ingår?

Au3Tech MCC100 + NexCut X1.

Hur löstes kylning?

Chiller CWFL-1500 ingår.

Vad får jag med maskinen?

FIBER LT-4060 1500 W skärmaskin; MAX 1500 W-källa och Au3Tech A130M-huvud monterade på maskinen; CWFL-1500 industriell kylare; Skyddslinsuppsättning; Uppsättning av skärmunstycken i mässing; anslutningskablar; Användarmanual på polska.

Välj en lösning för din studio

Utöka möjligheterna för din verkstad med CNCWorld. En svensk säljare, kontakt vid val av enhet och tillgång till service och support hjälper dig att välja konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och prata om en maskin för ditt företag.