Aktuella information för den: 16-11-2026 01:41

Länken till produkten: https://cncworld.se/fiber-laserrengrare-1500w-f4-tillbehr-p-572.html



FIBER LASERRENGÖRARE 1500W F4 + TILLBEHÖR

Bruttopris	**77 900.00 kr**
Nettopris	**62 320.00 kr**
Sista pris	~~**79 660.00 kr**~~
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**48 timmar**
Katalognummer	**10441**
Producentkod	**ZX1500-LW-F4**
EAN	**5907052590709**

Produktbeskrivning

FIBER ZX-1500LW V2 - 1500 W laserrengörare, rengöringsbredd upp till 150 mm

BWT källa, manuellt huvud, 10 m optisk fiber och integrerad vattenkylning för arbete på arbetsstyckets yta.

FIBER 1500 WKontinuerligt lägeKälla BWTSkanna till 150 mm10 m optisk fiberVattenkylning

Utöka dina tjänster med laserrengöring

Ta bort rost, smuts och utvalda beläggningar med en laserstråle. Det manuella huvudet ger tillgång till bearbetningsplatsen, och parameterjustering låter dig hantera olika beställningar inom enhetens kapacitet.

ZX-1500LW V2 är en FIBER laserrengörare med kraften hos 1500 W med ett manuellt styrt huvud. Apparaten används för att ta bort rost, smuts, utvalda färger och industriell smuts. Maskinen kommer att vara användbar för att förbereda ytor innan reparation, vidarebearbetning eller applicering av en ny beläggning. I denna modell arbetar BWT-källan kontinuerligt, med vattenkylning placerad i huset. Den maximala rengöringsbredden är 150 mm.

Detta är din egen station för ytbehandling innan reparation, vidarebearbetning och applicering av en ny beläggning. Den är lämplig för service, underhåll och städtjänster.

Metallrengöring med laser FIBER

De viktigaste fördelarna

1

Kraft för vardagliga sysslor

Källan FIBER BWT har en effekt på 1500 W och en våglängd på 1080 ± 10 nm. Du får din egen laserstation för att slutföra beställningar från en enda detalj till en serie element. Processdesign och parametrar förblir under din kontroll.

2

Städa där du behöver det

Den maximala rengöringsbredden är 150 mm. Detta är en bekväm lösning för en verkstad som utför olika uppgifter: från lokal rost och nedsmutsning till ytbehandling för reparation eller ny beläggning.

3

Integrerad kylning

Vattenkylning är integrerad i huset. Det är en praktisk del av verkstadsutrustning som utför efterföljande laserrengöringsbeställningar.

4

Bekväm hantering av vardagliga sysslor

pekskärmsmenyn gör det lättare att välja funktioner och läsa processparametrar. Du får direkt kontroll över uppgiften och möjlighet att anpassa inställningarna till den uppgift som utförs.

5

Din egen arbetsplats

Längden på den optiska fibern 10 m hjälper till att placera maskinen på en bekväm plats bredvid arbetsstycket. Du kan utöka omfattningen av tjänsterna till att omfatta laserytorbehandling och utföra denna bearbetning i din egen verkstad.

Borttagning av rost, beläggningar och smuts

Öppna videon.

Rost på ringelementet

Öppna videon.

Rengöring av metallhöljet

Öppna videon.

Att exponera plattans yta

Idéer för applikationer

Service och reparationer

Rengöring av metalldelar och ytor före vidare arbete.

Ytförberedelse

Borttagning av smuts, rost och utvalda beläggningar från detaljer.

Lasertjänster

Utförande av olika städbeställningar i egen verkstad.

Laserkälla

BWT - 1500 W i kontinuerligt läge

Källan FIBER BWT har en effekt på 1500 W och en våglängd på 1080 ± 10 nm. Strålen matas via optisk fiber till huvudet med en QBH-kontakt. Den fiberoptiska källan är hjärtat i maskinen och levererar den energi som behövs för bearbetning. Genom att justera parametrarna kan en enhet hantera efterföljande projekt inom dess verksamhetsområde.

Du får din egen laserstation för att slutföra beställningar från en enda detalj till en serie element. Processdesign och parametrar förblir under din kontroll.

Huvud och scanning

Manuell vägledning, skanna till 150 mm

Den maximala rengöringsbredden är 150 mm. Ett mindre område hjälper dig att arbeta lokalt, och en bredare skanning gör att du kan täcka efterföljande remsor av en plan yta. Det manuella huvudet riktar strålen mot arbetsstyckets yta. Skanningsjustering underlättar arbetet både på ett angivet område och på efterföljande remsor av ett större element.

Detta är en bekväm lösning för en verkstad som utför olika uppgifter: från lokal rost och nedsmutsning till ytbehandling för reparation eller ny beläggning.

Kylsystem

Inbyggd kylare HANLI 1500

Vattenkylning är integrerad i huset. En HANLI 1500 kylare med en kapacitet på 13 l användes, tack vare vilken källan och kylningen bildar en station. Det inbyggda kylsystemet bildar en gemensam helhet med laserkällan. Tack vare detta har enheten en välordnad design för vardagsarbete på ytan.

Det är en praktisk del av verkstadsutrustning som utför efterföljande laserrengöringsbeställningar.

Kontrollera

Pekpanel med meny

pekskärmsmenyn gör det lättare att välja funktioner och läsa processparametrar. Panelen ger tillgång till enhetens funktioner och driftsparametrar. Det är ett bekvämt servicecenter vid implementering av efterföljande projekt.

Du får direkt kontroll över uppgiften och möjlighet att anpassa inställningarna till den uppgift som utförs.

Din egen arbetsplats

10 m kabel och tillgång till större element

Längden på den optiska fibern 10 m hjälper till att placera maskinen på en bekväm plats bredvid arbetsstycket. Det manuella huvudet låter dig bearbeta tillgängliga områden sekventiellt utan att montera hela elementet på arbetsbordet. Utformningen av enheten låter dig organisera arbetet med större detaljer och föränderliga projekt. Det manuella huvudet ger tillgång till ytterligare delar av ytan.

Du kan utöka omfattningen av tjänsterna till att omfatta laserytorbehandling och utföra denna bearbetning i din egen verkstad.

Ytor och typer av smuts

Metaller och konstruktionselement

- Rost- och oxidationsavlagringar på metallytor.
- Utvalda färger, fernissor och andra beläggningar på detaljer avsedda för vidare bearbetning.

Industriell smuts

- Rester av olja, fett och avlagringar på maskindelar.
- Utvalda avlagringar, sot och rester efter användning av detaljen.

Implementeringsexempel

Programvara och kontroll

Pekpanel med meny

Panelen ger tillgång till processinställningar direkt på enheten. Parameterjustering och manuell huvudstyrning ger dig kontroll över bearbetningsplatsen.

Du kan utföra efterföljande städuppgifter på din egen station, från lokal smuts till större ytor.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Utöka dina tjänster med laserrengöring

- **Service och reparationer** — Rengöring av metalldelar och ytor före vidare arbete.
- **Ytförberedelse** — Borttagning av smuts, rost och utvalda beläggningar från detaljer.
- **Lasertjänster** — Uppfyllelse av olika städbeställningar i egen verkstad.
- **Egna projekt** — Frihet att utföra städbeställningar på din egen station.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka tjänsterna med ytterligare typer av detaljer.

Öppna videon.

Detalj med monteringshål

Tekniska data

Parameter	Värde
Modell	ZX-1500LW V2
Laserkraft	1500 W
Laserkälla	BWT
Arbetsläge	Kontinuerlig
Våglängd	1080 ± 10 nm
Optiskt gränssnitt	QBH
Fiberlängd	10 m
Rengöringsbredd	0–150 mm
Huvud	Manuellt rengöringshuvud
Kyl	HANLI 1500
Kylarkapacitet	13 l
Strömförsörjning	AC 220 V, 50 Hz, enfas
Driftstemperatur	15–35°C
Fuktighet	10–90%, icke-kondenserande
Modulationsfrekvens	1–5000 Hz
Tid inställd i kontrollen	0,1–20 ms
Justerbar brännvidd	400–600 mm

Utrustning för ZX-1500LW V2-setet

- FIBER ZX-1500LW V2 1500 W laserrengörare med manuellt huvud
- Fokuseringslinser för huvudet
- Glasögon

Frågor inför köp

Hur kraftfull är lasern?

1500 W.

Vilken källa användes?

BWT.

Vilken räckvidd har huvudet?

10 m.

Hur löstes kylning?

HANLI 1500.

Vad får jag med maskinen?

FIBER ZX-1500LW V2 1500 W laserrengörare med manuellt huvud; Koncentrerade linser för huvudet; Glasögon.

Välj en lösning för din studio

Utöka möjligheterna för din verkstad med CNCWorld. En svensk säljare, kontakt vid val av enhet och tillgång till service och support hjälper dig att välja konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och prata om en maskin för ditt företag.