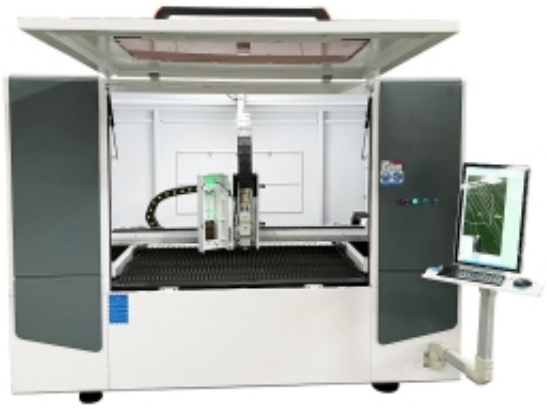
Aktuella information för den: 05-11-2026 03:38

Länken till produkten: https://cncworld.se/fiber-3000w-130x90cm-metalllaserskrmaskin-tillbehr-p-543.html



FIBER 3000W 130x90cm metalllaserskärmaskin + tillbehör

Bruttopris	**337 080.00 kr**
Nettopris	**269 664.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**5 dagar**
Katalognummer	**10333**
Producentkod	**UG-1390FL-30**
EAN	**5907052590655**

Produktbeskrivning

FIBER UG-1390FL laserskärmaskin - 3000 W, 1300 × 900 mm

Sluten metallskärmaskin med huvud som automatiskt ställer in fokus, dator, kylning och arbetsutrustning.

MAX 3000 W1300 × 900 mmRAYTools BMH110Automatisk fokuseringFSCUT 2000CWFL-1000

Skär metall efter dina egna mönster

Skapa tekniska element, skyltar och husdelar på din egen FIBER skärmaskin. Laserteknik ger dig friheten att implementera konturer, hål och arrangemang av flera detaljer i ett projekt.

UG-1390FL är en FIBER laserskärmaskin med 3000 W kraft, designad för att förbereda metalldetaljer från plåt. Med 1300 × 900 mm-fältet kan du ordna element enligt deras form och seriestorlek. Maskinen är lämplig för paneler, handtag, höljen, utrustningsdelar och andra detaljer vars design kan förberedas som konturer för skärning. Konfigurationen kombinerar en MAX MFSC-3000C-källa, ett RAYTools BMH110 autofokushuvud och en 2000 FSCUT-kontroll med programvaran CypCut2000s. En integrerad dator med skärm och fjärrkontroll gör det enklare att förbereda en uppgift och använda enheten på arbetsstationen.

Din egen metallskärning öppnar möjligheten att göra prototyper, korta serier och aktuella beställningar. Du har kontroll över projektets geometri och organisationen av arbetet i anläggningen.

Skärning av plåt med en FIBER laser

De viktigaste fördelarna

1

Kraft för vardagliga sysslor

MAX-fiberkällan ger en effektklass på 3000 W och arbetar i 1060–1080 nm-bandet. Du får din egen laserstation för att slutföra beställningar från en enda detalj till en serie element. Processdesign och parametrar förblir under din kontroll.

2

Exakt skärprocess

RAYTools BMH110-huvud har automatisk fokusjustering i kontinuerligt läge. Detta är en central del av stationen för produktion av tekniska detaljer, höljen och reklamelement.

3

Bekvämt arbete med arket

Det tandade bordet stödjer plåten och rullarna underlättar dess matning till arbetsfältet. Din egen arbetsyta ger dig friheten att arbeta med korta serier, prototyper och tillverkning av skräddarsydda element.

4

Från design till metalldetalj

CypCut2000s-systemet är installerat på en integrerad dator med en stor LCD-skärm. Detta är ett bekvämt sätt att implementera föränderliga projekt: från en prototyp till nästa serie delar.

5

Mekanik för repetitiva rörelser

X/Y-axlarna drivs av 750 W Fuji servomotorer och Z-axeln drivs av en 400 W servomotor. Omfattande mekanik utgör grunden för daglig produktion från dina egna CAD-designer.

6

Kylare i inställd konfiguration

CWFL-1000 kylmaskinen har en 15 l tank och en deklarerad temperaturstabilitet på ±0,5°C. Du har en källa, aggregat och kylning matchade till en produktionsstation.

Konturer, hål och utskärande metalldetaljer

Öppna videon.

Klipp ut en dekorativ kontur

Öppna videon.

Färdiga dekorativa detaljer

Öppna videon.

Närbild av kanten av detaljen

Idéer för applikationer

Prototyper och korta serier

Delar för konstruktionsverifiering och efterföljande versioner av projektet.

Tekniska detaljer

Handtag, paneler, konsoler och huselement.

Reklam och markeringar

Plaketter, skyltar och dekorationer av metall.

Laserkälla

MAX MFSC-3000C - 3000 W optisk kraft

MAX-fiberkällan ger en effektklass på 3000 W och arbetar i 1060–1080 nm-bandet. Konfigurationen är avsedd för skärning av metallplåt. Den fiberoptiska källan är hjärtat i maskinen och levererar den energi som behövs för bearbetning. Genom att justera parametrarna kan en enhet hantera efterföljande projekt inom dess verksamhetsområde.

Du får din egen laserstation för att slutföra beställningar från en enda detalj till en serie element. Processdesign och parametrar förblir under din kontroll.

Skärhuvud

RAYTools BMH110 med automatisk fokusjustering

RAYTools BMH110-huvud har automatisk fokusjustering i kontinuerligt läge. Huvudet fokuserar strålen på materialet och samarbetar med maskinstyrningen. Justering av fokus gör det lättare att genomföra projekt med olika typer av plåt.

Detta är en central del av stationen för produktion av tekniska detaljer, höljen och reklamelement.

Bord och lastning

1300 × 900 mm tandat bord med matarrullar

Det tandade bordet stödjer plåten och rullarna underlättar dess matning till arbetsfältet. Bordsstrukturen är anpassad till vikten av ark med tjockleken 20 mm. Det tandade bordet stödjer plåten och tillgång till arbetsfältet underlättar lastning och mottagning av färdiga element. Du kan ordna en enda detalj eller en serie delar i ett projekt.

Din egen arbetsyta ger dig friheten att arbeta med korta serier, prototyper och tillverkning av skräddarsydda element.

Kontroll och design

FSCUT 2000 + CypCut2000s

CypCut2000s-systemet är installerat på en integrerad dator med en stor LCD-skärm. Att känna igen inre och yttre konturer hjälper till att förbereda bearbetningssekvensen. Programvaran kombinerar designgeometristöd med skärparametrar. Du organiserar uppgiften och maskinens drift i en miljö.

Detta är ett bekvämt sätt att implementera föränderliga projekt: från en prototyp till nästa serie delar.

Körning och vägledning

Fuji, SHIMPO, Hiwin, YYC och TBI

X/Y-axlarna drivs av 750 W Fuji servomotorer och Z-axeln drivs av en 400 W servomotor. SHIMPO-reducerare, Hiwin HGR20C-guider och YYC-skruvhjul arbetar tillsammans för att röra sig i bordsplanet. Drivenheten och styrsystemet samverkar när man skapar konturer. Exakt axelrörelse är grunden för att skära hål, former och arrangemang av många delar.

Omfattande mekanik utgör grunden för daglig produktion från dina egna CAD-designer.

Kyl

S&A Teyu CWFL-1000 - separat chip ingår

CWFL-1000 kylmaskinen har en 15 l tank och en deklarerad temperaturstabilitet på ±0,5°C. Kylsystemet stöder stabila termiska förhållanden för lasern under uppgiften. Matchande utrustning är en del av den erbjudna konfigurationen.

Du har en källa, aggregat och kylning matchade till en produktionsstation.

Gas och daglig service

SMC-justering och automatisk smörjning

SMC proportionell ventil används för att reglera arbetsgasen. Valet av syre eller kväve beror på material och önskad kant. Justering av arbetsgasen är en del av plåtskärningsprocessen. Automatisk smörjning stödjer driften av maskinmekaniken.

Sådan utrustning hjälper till att organisera repetitivt produktionsarbete på efterföljande ark.

Tillverkning under egen kontroll

Stängd kammare och tillgång till bordet vid lastning

Maskinen har måtten 2580 × 2180 × 2000 mm och vikten 1600 kg. Ett fack med öppningsbart lock ger åtkomst till bordet under lastning. Din egen skärmaskin ger dig friheten att implementera prototyper, korta serier och aktuella beställningar. Du kan förbereda delar enligt din egen design i din fabrik.

Detta är en lösning för företag som vill utveckla plåtbearbetning och effektivt växla mellan olika detaljer.

Metaller och bearbetningens omfattning

Kolstål

- Konstruktionselement, plana maskindelar och handtag.
- Ungefärligt maximalt tjockleksområde: 16–18 mm.

Rostfritt stål

- Paneler, fronter, höljen och utrustningselement.
- Ungefärligt maximalt tjockleksområde: 5–6 mm.

Aluminium

- Grillar, lättviktsdelar och tekniska detaljer.
- Ungefärligt maximalt tjockleksområde: 4–5 mm.

Mässing

- Dekorationer, skyltar och delar.
- Ungefärlig maximal tjocklek: 3–4 mm.

Ytterligare användningar för att förbereda

- Galvaniserad plåt och manganstål.

Koppar

- Utvalda detaljer och metallelement.
- Ungefärligt maximalt tjockleksområde: 1–2 mm.

Implementeringsexempel

Programvara och kontroll

Förbereder filen i CypCut2000s

Styrkonfiguration: FSCUT 2000 / CypCut2000s. Styrningen kopplar ihop det förberedda projektet med enhetsdrift och uppgiftsparametrar.

Dina egna filer låter dig implementera enskilda projekt, förbereda efterföljande versioner av detaljen och återgå till den valda geometrin för efterföljande beställningar.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Skär metall efter dina egna mönster

- **Prototyper och korta serier** — Delar för konstruktionsverifiering och efterföljande konstruktionsrevisioner.
- **Tekniska detaljer** — Handtag, paneler, konsoler och höljeskomponenter.
- **Reklam och markeringar** — Plaketter, skyltar och dekorationer av metall.
- **Egna projekt** — Frihet att slutföra beställningar enligt din egen grafik eller geometri.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka utbudet med nya produkter och korta serier.

Öppna videon.

Hål och mönster i plåt

Ännu fler möjligheter

Öppna videon.

Panel med flera typer av utskärningar

Öppna videon.

Små dekorativa element

Öppna videon.

Skär ut snöflingamotivet

Tekniska data

Parameter	Värde
Modell	UG-1390FL
Effektivt skärområde	1300 × 900 mm
X-axelområde	1300 mm
Y-axelområde	900 mm
Z-axelområde	150 mm
Laser typ	FIBER / fiberoptik
Optisk kraft	3000 W
Laserkälla	MAX MFSC-3000C
Våglängd	1060–1080 nm
Skärhuvud	RAYTools BMH110 - Autofokus
Styrning/program	FSCUT 2000 / CypCut2000s
Servodrev	Fuji: 750 W X/Y, 400 W Z
Reducerare	SHIMPO
Guider	Hiwin HGR20C
X/Y transmission	YYC, spiralformad växel
Z-enhetsöverföring	TBI kulskruv
Proportionell ventil	SMC
Positioneringsnoggrannhet	0,03 mm/m
Repeterbarhet för positionering	±0,02 mm/m
Maximal körhastighet	100 m/min
Maskinens strömförsörjning	AC 220 V, 50/60 Hz, 1 fas eller AC 380 V, 50/60 Hz, 3 fas - beroende på maskinkonfiguration
Enhetens ström	13 kW
Format	CAD, DXF
Smörjning	Automatisk
Maskinmått - längd × bredd × höjd	2580 × 2180 × 2000 mm
Maskinens enhets vikt	1600 kg
Arbetsmiljö	0–40°C, luftfuktighet ≤80%, icke-kondenserande
Chiller	S&A Teyu CWFL-1000
Chiller tank	15 l
Vattenflöde	70 l/min
Vattenanslutningar	1/2″ RP
Kylaggregatets temperaturstabilitet	±0,5°C
Strömförsörjning för kylare	220 V ±10%, 50 Hz
Kylmedel	R-410A
Fläkt/fläkt	1,5 kW
Försäkran om överensstämmelse	CE
Kylarens lyfthöjd	45 m
Kylkapacitet	3650 kcal/h / 4,14 kW
Kylkompressoreffekt	1,35 kW / 1,84 HP
Kylpumpens kraft	0,55 kW
Köldmediemängd	950 g
Kylarens mått	780 × 470 × 890 mm
Vikten på kylaggregatet	67 kg

Maskin och utrustning i detta erbjudande

- FIBER UG-1390FL 3000 W skärmaskin
- Integrerad dator med CypCut programvara
- Industriell kylare S&A Teyu CWFL-1000
- Fläkt / luftflöde med kraft 1,5 kW
- Fjärrkontroll för manövrering av maskinen
- Skärmunstyckessats
- Konvergerande linser
- Anslutningskablar
- Användarmanual

Frågor inför köp

Hur stora projekt kan genomföras?

1300 × 900 mm.

Vilken källa körs i maskinen?

MAX MFSC-3000C.

Vilka kontroller ingår?

FSCUT 2000 / CypCut2000s.

Vad får jag med maskinen?

FIBER UG-1390FL 3000 W skärmaskin; Integrerad dator med CypCut programvara; Industriell kylare S&A Teyu CWFL-1000; Fläkt / luftflöde med kraft 1,5 kW; Fjärrkontroll för manövrering av maskinen; Uppsättning av skärmunstycken; Konvergerande linser; anslutningskablar; Användarmanual.

Välj en lösning för din studio

Utöka möjligheterna för din verkstad med CNCWorld. En svensk säljare, kontakt vid val av enhet och tillgång till service och support hjälper dig att välja konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och prata om en maskin för ditt företag.