Aktuella information för den: 02-11-2026 12:15

Länken till produkten: https://cncworld.se/cnc-frsmaskin-cnctech-6040-5d-2-2-kw-5-axlar-usb-tillbehr-p-705.html



CNC-fräsmaskin CNCTech 6040 5D, 2,2 kW – 5 axlar, USB + tillbehör

Bruttopris	**57 900.00 kr**
Nettopris	**46 320.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**F-6040-5D**
Producentkod	**F-6040-5D**
EAN	**5907052596060**

Produktbeskrivning

Fräsmaskin CNC CNCTech 6040 5D - 2,2 kW

Närma dig detaljer från en ny vinkel.

5 axel: XYZ + A/BSpindel 2,2 kWUpp till 24 000 rpmER20USB / Mach3

Från platt design till rumslig detalj

Modeller, prototyper och komponenter med flera bearbetade ytor - **6040 5D kombinerar rörelsen i axlarna X, Y och Z med A/B lutande roterande bord**. Du kan ändra materialets position i förhållande till verktyget och planera mer komplexa operationer.

Den vertikala designen, den vattenkylda spindeln och kulskruvarna skapar en kompakt station för fräsning, gravering och borrning.

Se 6040 5D på jobbet

En minut vid skäraren: aluminium, bordsurverk A/B och tredimensionell modell.

Öppna videon

Demonstrationsvideo av fräsmaskinen 6040 5D. De synliga verktygen och fästena har valts ut för att matcha de presenterade detaljerna.

Fem axlar. Fler möjligheter.

Fler sidor i en hållare

De roterande axlarna A och B ändrar detaljens position i förhållande till fräsen. Detta gör det lättare att nå ytor som kräver återmontering på ett plant bord.

Spindel 2,2 kW

Vattenkylning och ER20 montering gör att du kan välja ett verktyg för fräsning, gravering och borrning.

Utrymme för prototyper

Den kompakta kolumnformiga designen kommer att fungera bra i modelleringsstudion, verkstaden och när man lär sig att bearbeta CNC.

Vänd på detaljen, nå längre

Ställ in materialet i rätt vinkel

Tabellen A/B låter dig rotera och luta det bifogade objektet. Detta är användbart vid bearbetning av sidor, lutande ytor och tredimensionella modeller.

Bearbetningsprogrammet måste ta hänsyn till tabellens kinematik. För fleraxlig drift behöver du lämpligt program CAM, postprocessor och korrekt konfiguration Mach3.

Utbudet för arbetsstycket beror på dess form, montering, verktygslängd och bordsvinkel. Fältet XYZ anger inte arbetsstyckets maximala dimensioner i fem axlar.

Tre synpunkter på bearbetning

Korta bilder visar fräsningen av materialet och funktionen av lutnings- och vridbordet.

Öppna videon

Aluminium under fräsen

Närbilder av grovbearbetning av en aluminiumdetalj.

8 bearbetningssekunderÖppna videon

Tabellen A/B i aktion

Fräsning av en rumslig detalj med lutande bord.

8 bearbetningssekunderÖppna videon

Från modell till detalj

Fräsning av figurens yta och detaljer.

8 bearbetningssekunder

Tillverkarens demonstrationsmaterial för 6040 5D. Bearbetningseffekten beror på material, verktyg, montering och det förberedda programmet.

Kraft till verktyget. Kylning i omlopp.

Spindel 2,2 kW med montering ER20

Hastighet upp till **24 000 rpm** låter dig anpassa hastigheten till verktyget och materialet. Bussningar ER20 används för att montera fräsar med lämplig skaftdiameter.

Spindeln är vattenkyld. Munstycket vid huvudet gör att du kan rikta kylvätska in i bearbetningszonen - särskilt användbart när du arbetar med aluminium.

Idéer som tar form

Trä och plast

Modeller, reliefer och prototyper av trä, akryl, PVC och noggrant utvalda byggmaterial.

Icke-järnmetaller

Lätt fräsning och gravering av aluminium, mässing och koppar med lämpligt utvalda verktyg, matningar och kylning.

Verkstad och utbildning

Lära sig programmering CNC, kolla projekt och göra små element och testserier.

Hur det fungerar i praktiken, dvs verkliga exempel

Foton av arbete och detaljer publicerade av tillverkaren för 6040 5D.

Aluminium under fräsen
Ett exempel på bearbetning av en aluminiumdetalj.**Formen byggs lager för lager**
Rumslig detalj vid fräsning.**Tillgång till detaljer i en vinkel**
Exempel på arbete på ett lutande bord.**Trä i tre dimensioner**
Fräsning av en modell av trä.

Stabil rörelse börjar med mekanik

Kulskruvar och tvärbord

Linjära axlar använder kulskruvar typ 1605 och styrningar gjorda av förkromade rullar. Det rörliga bordet arbetar under en vertikalt placerad spindel.

Synliga höljen på styrningarna begränsar den direkta sättningen av spån på rörliga element. Regelbunden rengöring och smörjning hjälper till att hålla mekaniken igång smidigt.

Förbered din station och starta ditt projekt

Tillbehör att köra

- Spindel 2,2 kW och inbyggt styrsystem.
- Tilt-roterande bord för drift på axlarna A och B.
- Fixering av klämmor, nycklar och startfräsar.
- Vattenpump, nätsladd och kabel USB.
- Verktygshöjdsensor.

Förbered datorn och licens Mach3 separat. Projektet bör konverteras till kod G med hjälp av lämplig programvara CAM.

Tillbehör ingår

Styrning, fastspänning och verktyg — tillbehör för att förbereda arbetsplatsen.

Utrustning för vardagsarbete

- **Handkontroll med handratt** — bekväm manuell inställning av axelpositionen.
- **Vattenpump** för spindelns kylsystem.
- **Frässats** för att börja arbeta med maskinen.
- **ER20-spännhylsor** för montering av verktyg med olika skaftdiametrar.
- **Spännklor med skruvar** för att fästa material på bordet.
- **Verktygshöjdsensor** för inställning av referenspunkten för Z-axeln.
- **USB-kabel och nätsladd** för att ansluta maskinen.

Tekniska parametrar

Parameter	Värde
Modell	6040 5D, vertikal design
Antal axlar	5: X, Y, Z och vridbar A och B
Nominellt arbetsområde XYZ	400 × 600 × 150 mm
Faktiskt bearbetningsområde XYZ	375 × 535 × 150 mm
Spindelkraft	2,2 kW
Spindelvarv	Max. 24 000 rpm
Spindelkylning	Vatten
Verktygsmontering/spindeldiameter	ER20 / 80 mm
Axeldrivning XYZ	Kulskruvar typ 1605
Guider	Förkromade axlar och linjära lager; X och Y: Ø20 mm, Z: Ø16 mm
Deklarerad positioneringsnoggrannhet	0,02 mm
Maximal matningshastighet	4000 mm/min
Maximal belastning av XY-bordet	50 kg
Maximal belastning på den roterande axelenheten	15 kg
Anslutning till en dator	USB
Styrmjukvara	Mach3; licens ingår ej
Strömförsörjning	230V AC
Maskinens mått: höjd × längd × bredd.	715 × 700 × 610 mm
Maskinens vikt	103 kg

0,02 mm är den deklarerade positioneringsnoggrannheten, inte den garanterade toleransen för varje färdig detalj. Hastigheten 4000 mm/min är maxvärdet; Arbetsmatningen väljs efter material, verktyg och skärdjup. Belastningen av XY-bordet och den roterande enheten är två olika gränser.

Innan du kör ditt första program

Vad gör fem axlar?

Tre linjära axlar är ansvariga för att positionera verktyget i förhållande till materialet, och två roterande axlar ändrar arbetsstyckets position. Detta gör att du kan bearbeta detaljerna från olika sidor. Hur axeln styrs är resultatet av program-

och styrkonfigurationen.

Finns fältet 600 × 400 mm tillgängligt med ett roterande bord?

600 × 400 mm är modellens nominella yta. Det faktiska området för de linjära axlarna är X 375, Y 535 och Z 150 mm. Efter montering av A/B-bordet är utrymmet för arbetsstycket mindre och beror även på lutningsvinkel och montering.

Ingår programvaran?

Fräsmaskinen fungerar med Mach3 till USB. Kontrollprogramlicensen och spårförberedelseprogramvaran CAM måste tillhandahållas separat. För fleraxlig drift behöver du en postprocessor som är kompatibel med denna maskins system.

Ditt nästa projekt kan ha fler dimensioner

Välj 6040 5D för modeller, prototyper och bearbetning av små delar. Behöver du hjälp med att välja? Kontakta CNCWorld.