Aktuella information för den: 06-11-2026 04:07

Länken till produkten: https://cncworld.se/airless-frg-och-spackelspruta-cnctech-pt-85-5-kw-230-bar-8-5-lmin-p-706.html



Airless färg- och spackelspruta CNCTech PT-85 | 5 kW – 230 bar | 8,5 l/min

Bruttopris	**32 900.00 kr**
Nettopris	**26 320.00 kr**
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**PT-85**
Producentkod	**PT-85**
EAN	**5907052596077**

Produktbeskrivning

Airless färg- och spackelspruta CNCTech PT-85

Stora ytor? Byt till sprutning.

5000 W Upp till 230 bar Upp till 8,5 l/min Borstlös motor Luftlös sprutning

Mindre rullande. Mer målad yta.

Väggar, tak och fler rum att avsluta — effektivt arbete är viktigt i större projekt. **PT-85 levererar materialet under högt tryck direkt till sprutpistolen**, medan du styr sprayen över ytan som målas.

Denna elektriska högtryckspruta applicerar beläggningar med hydrauliskt tryck. En kraftfull motor, justerbart tryck och en hjulförsedd ram ger en praktisk uppställning för lackering och efterarbete.

Fyra skäl att välja PT-85

1

Sprayning utan kompressor

Airless-teknologi finfördelar materialet med hjälp av tryck som genereras av en pump. Du behöver ingen separat kompressor

för sprutning.

2

Extra leveranskapacitet

5000 W och en flödeshastighet på upp till 8,5 l/min ge kapacitet för större projekt. Du kan anpassa sprayen till beläggningen och önskad spraybredd, snarare än att begränsa dig till en liten spraypistol med en färgkopp. Den faktiska effekten beror på materialet och sprutmunstycket.

3

Mindre underhåll av motorn

En motor utan kolborstar har en slitdel mindre. Det finns inget behov av periodiskt borstbyte, så du kan fokusera dagligt underhåll på att hålla materialförsörjningssystemet rent, filtrering och sprutmunstyckets skick.

4

Lätt att flytta

En ram med handtag och stora hjul gör det lättare att flytta sprutan mellan arbetsområdena.

Vad vinner du på ett större projekt?

Effektiv täckning av stora ytor

Sprayfläkten låter dig applicera material i på varandra följande omgångar. Detta är praktiskt för hela väggar och tak, där mjuka sprutpistolrörelser och en jämn arbetsrytm spelar roll.

Till och med applikation under din kontroll

Anpassa sprutmunstycket och trycket till färgen och sprutpistolens hastighet till den önskade beläggningstjockleken. Korrekta sprayinställningar hjälper till att uppnå jämn täckning, även i hörn och kanter.

Mer frihet i arbetsområdet

En 15 m slang och sug från en behållare minska behovet av att fortsätta flytta pumpen och fylla på en liten färgbägare.

Sprutan stannar på sin ram medan du flyttar sprutpistolen under appliceringen.

Titta på sprutning på en byggarbetsplats

Tillverkaren demonstrerar tillämpningen av spackelmassa med PT-85-modellen.

Öppna video

Spraya material på ett tak

Demonstration av spackelmassa applicering med en sprutpistol med förlängning.

Öppna video

PT-85 på arbetsplatsen

En vy av den anslutna sprutan på arbetsplatsen.

Tillverkarens video visar PUTTER-versionen. CNCTech-versionen som erbjuds här visas på bilderna. Innan du väljer en blandning, kontrollera att den är lämplig för högtryckssprutning och följ materialtillverkarens rekommendationer.

Se PT-85 på nära håll

Korta presentationsklipp från tillverkaren visar konstruktionen och detaljerna för denna modell.

Öppna video

En närmare titt på pumpen och ramen

En vy av fronten på PT-85-sprutan.

Öppna video

Kontrollpanel inom bekvämt räckhåll

En närbild av kontrollpanelen och motorhuset.

Öppna video

Se sprutan från alla håll

Presentation av maskinen på en roterande plattform.

Videorna visar tillverkarens PUTTER-version. Den version som erbjuds här, med CNCTech varumärke, visas på produktbilderna.

Tryck under kontroll

Justera inställningarna på maskinen

Den digitala displayen visar trycket i bar, och ratten låter dig ändra inställningen. **Anpassa trycket och sprutmunstycket till materialet**, istället för att alltid arbeta med maximal inställning.

Den tydliga kontrollpanelen samlar huvudkontrollerna. Strömbrytaren, justeringsratten och aktuell tryckavläsning är alla inom räckhåll. **Arbeta med det lägsta trycket som ger en ordentlig sprayfläkt.** Korrekta inställningar hjälper till att minska överdriven översprutning och onödig materialförbrukning; enbart ökat tryck kan inte ersätta rätt sprutmunstycke.

Material direkt från en behållare

En kolvpump istället för en liten färgkopp

Sugsystemet drar material från en behållare som är placerad bredvid maskinen. **Du behöver inte fylla på en liten kopp på sprutpistolen** — bekvämt vid målning av större ytor.

En sugsil är monterad vid inloppet. Efter arbetet, rengör systemet och filtret enligt rekommendationerna för det material som används.

Flytta, städa och fortsätt jobba

Stora hjul gör skillnad

Rulla sprutan närmare nästa arbetsområde. Transporthandtaget och stora hjul gör maskinen lätt att flytta samtidigt som ramen ger en stabil arbetsposition.

En plats för små tillbehör

Förvaringsfacket med lock rymmer små tillbehör. Slangen kan organiseras på den övre hållaren, vilket lämnar färre lösa föremål när du flyttar installationen.

Från en vägg till nästa projekt

Interiörer

Grundning och målning av väggar och tak: från en enda renovering till på varandra följande rum i ett hem, kontor eller kommersiella lokaler. Sprayning är särskilt användbar på stora, fria ytor.

Större ytor

Målnings- och efterarbeten i bostäder, kontor, kommersiella lokaler och industrihallar. Att dra material från en behållare och flytta endast sprutpistolen gör repetitiva uppgifter lättare att organisera.

Exteriör beläggningar

Måla fasader med lämpliga högtrycksbeläggningar. Matcha färgen, sprutmunstycket och filtreringen till ytan; Lämpligheten för applicering beror också på beläggningstillverkarens krav.

Välj först material och sedan inställningar. Kontrollera att färgtillverkaren tillåter högtryckssprutning, välj sedan sprutmunstycke, filter och tryck. Den faktiska effekten beror på materialets viskositet, sprutmunstycket och arbetsförhållandena.

Matcha materialet till jobbet

En uppsättning kan stödja olika stadier av efterarbete. Följande applikationer kräver en airless-kompatibel beläggning, rätt sprutmunstycke och kompatibilitet med sprutsystemet.

Vägg- och takfärger

Akryl-, latex- och emulsionsfärger godkända för högtryckssprutning är en utgångspunkt för inredningsarbeten. Matcha spetsöppningen till färgtillverkarens rekommendationer och fläktbredden till ytan som målas.

Primers och ytbehandling

Med en lämplig primer kan du även använda sprayning innan målning. Anpassa materialleveransen till ytans sugförmåga, och förbered systemet enligt instruktionerna vid produktbyte.

spackelmassor för högtryckssprutning

För spacklingsarbete, välj **sammansättningar avsedda för högtryckssprutning**som ligger inom pumpens och

sprutmunstyckets kapacitet. Sprutan applicerar materialet; utjämning och slutlig utjämning av ytan är separata uppgifter.

Beläggningar för utomhusarbete

För fasader, kontrollera mer än bara färgtypen: överväg dess viskositet, kornstorlek, beredningsmetod och sprutkrav. Välj specialbeläggningar med hjälp av deras tekniska datablad och sprutanvisningen.

Färgsprutning och putsning är olika uppgifter. Puts som innehåller ballast, texturerade föreningar och beläggningar av småstenstyp kräver separat bekräftelse på lämplighet; en högtryckspruta ska inte behandlas som en universalbruksmaskin.

Slang och sprutpistol inom räckhåll

Du styr sprutpistolen; sprutan levererar materialet

En 15 m slang kopplar pumpen till sprutpistolen, så att du bara hanterar pistolen medan du sprutar. Efter avslutat jobb kan du linda upp slangen på ramhållaren.

När du väljer en maskin, överväg beläggningstyp, arbetsomfattning och effektkrav. Om du är osäker, kontakta CNCWorld — vi kan hjälpa till att kontrollera om denna modell uppfyller dina behov.

PT-75 eller PT-85? Välj den kapacitet du behöver

PT-85 ger ett högre maximalt flöde: 8,5 l/min. Ett alternativ för team som söker större materialleveranskapacitet för större projekt.

Parameter	CNCTech PT-75	CNCTech PT-85
Motorkraft	4500 W	5000 W
Maximalt flöde	7,3 l/min	8,5 l/min
Maximalt tryck	230 bar	230 bar

Båda modellerna har samma angivna maxtryck; de skiljer sig i effekt och maximalt flöde. Valet beror på materialkrav, vald sprutmunstycke och arbetets omfattning. Jämför också CNCTech PT-75.

Medföljande tillbehör

I paketet ingår:

- **15 m högtrycksslang** – 1 bit
- **Luftlös sprutpistol med spetsskydd** – 1 bit
- **50 cm sprayförlängning** – 1 bit
- **Sprayspetsar** – 2 bitar
- **Dubbelsidig skiftnyckel** – 1 bit
- **Justerbar skiftnyckel** – 1 bit
- **Platt skruvmejsel** – 1 bit
- **Oljeflaska med applikator** – 1 bit

Tekniska specifikationer

Parameter	Värde
Modell	PT-85
Märke för den erbjudna versionen	CNCTech
Sprayteknik	Hydraulisk, luftlös
Motorkraft	5000 W
Motortyp	Elektrisk, borstlös
Strömförsörjning	220–240 V, 50 Hz
Maximalt tryck	230 bar
Maximal effekt	8,5 l/min
Maximal sprutmunstyckesstorlek	0,045 tum
Slanglängd	15 m
Tryckjustering	Ja
Tryckdisplay	Digital, läsning i bar
Konstruktion	Hjulförsedd ram med transporthandtag

Trycket för 230 bar och flödeshastigheten för 8,5 l/min är maximivärden. Den maximala sprutmunstyckets storlek beskriver sprutans kapacitet och indikerar inte storleken på munstycket som levereras med maskinen.

Innan ditt första sprayjobb

Behöver jag en kompressor?

En kompressor behövs inte för högtrycksprutning. Materialtrycket genereras av sprutans elektriskt drivna pump.

Kan jag använda vilken färg som helst?

Materialet måste vara godkänt av dess tillverkare för högtrycksprutning och kompatibelt med sprutsystemet. Före arbetet, kontrollera det tekniska databladet, rekommenderad sprutmunstycke och beredningsmetod.

Hur ska jag förbereda arbetsområdet?

Täck ytor som inte bör målas, sörj för ventilation och använd lämplig skyddsutrustning. Systemet arbetar med högt tryck – släpp trycket enligt instruktionerna innan du rengör eller byter sprutmunstycke.

Hur kan jag minska färgförbrukningen vid sprutning?

Välj en sprutmunstycke i gott skick som passar beläggningen och justera trycket för att få ett korrekt sprutmönster. Flytta sprutpistolen jämnt och testa på en liten yta innan huvudjobbet påbörjas. Att kontrollera inställningarna hjälper till att begränsa överflödigt material; sprutning eliminerar inte översprutning helt.

Ersätter sprutning varje efterbehandlingssteg?

Sprutan gör materialappliceringen mer effektiv. spackelmassor kräver fortfarande ytavjämning; för färg, följ det tekniska databladet, inklusive eventuella krav för efterföljande bakrullning. Detta hjälper dig att välja utrustning för hela processen, snarare än bara leverans av beläggning.

Gör dig redo för större projekt

Välj PT-85 för sprutning av beläggningar över större ytor. Frågor om dess tillämpningar? Ring CNCWorld: **0406820915**.