Aktuella information för den: 16-11-2026 01:48

Länken till produkten: https://cncworld.se/3-i-1-3000-w-lasersvetsrengring-multifunktionsverktyg-fiber-p-550.html



3 i 1 3000 W lasersvetsrengöring multifunktionsverktyg FIBER

Bruttopris	**127 850.00 kr**
Nettopris	**102 280.00 kr**
Sista pris	~~**166 130.00 kr**~~
Tillgänglighet	**Tillgängligt**
Leveranstid	**24 timmar**
Katalognummer	**X10390-1**
Producentkod	**ZX-3000LW**
EAN	**5907052594257**

Produktbeskrivning

FIBER ZX-3000LW 3w1 - 3000 W lasermaskin, rengöring, svetsning och skärning

Manuellt huvud, automatisk trådmatare och vattenkylning ingår för tre typer av metallarbete.

FIBER 3000 WRengöring + svetsning + skärningKälla MAX10 m optisk fiberTrådmatareVattenkylning

Tre laserteknologier för din verkstad

ZX-3000LW 3w1 kombinerar rengöring, svetsning och manuell skärning. Du kan utöka din omfattning av jobb från ytbehandling till metallfogning med en multifunktionell maskin.

ZX-3000LW 3w1 kombinerar funktionerna hos en renare, svetsmaskin och manuell laserskärare. FIBER-källan med kraften hos 3000 W arbetar med ett huvud som är förberett för den valda uppgiften genom att välja optik, spets och kontrollläge. Tack vare detta kan du utföra ytrengöring, fogning av metallelement och utvalda skäroperationer i anläggningen. Enheten använder en MAX MFSC-3000X(W) källa, 10 m optisk fiber och integrerad S&A CWFL-3000 vattenkylning. Satsen innehåller en automatisk trådmatare som underlättar svetsprocessen.

Det manuella huvudet, den automatiska trådmataren och den integrerade kylningen skapar en flexibel arbetsstation för att arbeta med metall. Varje funktion använder lämplig huvudkonfiguration och parametrar.

Rengöring, svetsning och skärning av metall

De viktigaste fördelarna

1

Rengöring, svetsning och skärning

RAYTOOLS BW101-GS-huvudet fungerar med enheten i rengörings-, svets- och skärprocesser. Denna kombination hjälper till att utveckla omfattningen av tjänster och organisera efterföljande stadier av arbetet runt en laserstation.

2

Bekvämare anslutning av element

Den automatiska mataren låter dig arbeta med tråd med diametern 0,8, 1,0, 1,2 eller 1,6 mm. Detta är en funktion för verkstäder och anläggningar som förutom att rengöra ytor även utför reparationer och metallkopplingar.

3

Chiller integrerad med enheten

Laserkällan arbetar med vattenkylning S&A CWFL-3000. Källa, huvud och kylning bildar en station för rengöring, svetsning och skärning.

4

Tre funktioner under kontroll

Kontrollpanelen låter dig förbereda parametrar för den valda processen. Den multifunktionella maskinen ger verkstaden större frihet vid utförande av olika typer av beställningar.

5

Frihet kring större bitar

Den optiska fiberkabeln 10 m underlättar åtkomst till ett större element. Maskinen ger verkstaden en flexibel station för tre olika laserfunktioner.

Laser som arbetar med metall

Öppna videon.

Rengöring av metallprofilen

Öppna videon.

Sammanfogning av platta ark

Öppna videon.

Rengöring av den färdiga svetsen

Idéer för applikationer

Ytrengöring

Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar.

Svetsning av element

Sammanfogning av metalldelar med automatisk trådmatning.

Manuell skärning

Skärningsoperationer i den konfiguration som är avsedd för denna funktion.

Huvud och funktioner

Rengöring, svetsning och skärning

RAYTOOLS BW101-GS-huvudet fungerar med enheten i rengörings-, svets- och skärprocesser. Brännvidden F150 används för svetsning och F600 för rengöring. Tre teknologier i en enhet utökar verkstadens möjligheter. Samma maskin kan delta i detaljrengöring, sammanfogning av element och manuell skärning, i en konfiguration som passar en given funktion.

Denna kombination hjälper till att utveckla omfattningen av tjänster och organisera efterföljande stadier av arbetet runt en laserstation.

Lasersvetsning

Trådmatare för anslutning av metallelement

Den automatiska mataren låter dig arbeta med tråd med diametern 0,8, 1,0, 1,2 eller 1,6 mm. Den automatiska trådmataren stöder svetsning av metallelement. Det manuella huvudet ger dig tillgång till anslutningspunkten och valet av tråddiameter ger flexibilitet för en mängd olika uppgifter.

Detta är en funktion för verkstäder och anläggningar som förutom att rengöra ytor även utför reparationer och metallkopplingar.

Källkylning

Chiller S&A CWFL-3000 integrerad med maskinen

Laserkällan arbetar med vattenkylning S&A CWFL-3000. Genom att placera kylaggregatet i höljet städar man stationen. Vattenkylning arbetar tillsammans med laserkällan och stödjer dess termiska förhållanden. Layouten är en del av maskinkonfigurationen.

Källa, huvud och kylning bildar en station för rengöring, svetsning och skärning.

Processkontroll

Inställningar anpassade efter material och funktion

Kontrollpanelen låter dig förbereda parametrar för den valda processen. Kontrollen låter dig styra den valda enhetsfunktionen och relaterade parametrar. Rengöring, svetsning och skärning har sina egna arbetskonfigurationer.

Den multifunktionella maskinen ger verkstaden större frihet vid utförande av olika typer av beställningar.

Manuellt arbete med detaljer

10 m optisk fiber och monterorganisation

Den optiska fiberkabeln 10 m underlättar åtkomst till ett större element. En lång optisk fiber underlättar arbetet med element placerade bredvid maskinen. Det manuella huvudet ger åtkomst till den valda ytan eller anslutningspunkten.

Maskinen ger verkstaden en flexibel station för tre olika laserfunktioner.

Ytor och typer av smuts

Metallrengöring

- Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar från metallytor.
- Förberedelse av smutsiga element före reparation eller efterföljande bearbetning.

Svetsning

- Sammanfogning av stålelement, inklusive kolstål och rostfritt stål.
- Svetsning av aluminium och andra utvalda metaller.

Manuell skärning

- Manuell skärning av metallelement.
- Ungefärlig maximal skärtjocklek: 5 mm.

Implementeringsexempel

Programvara och kontroll

Kontrollpanel och funktionsval

Panelen ger tillgång till processinställningar direkt på enheten. Parameterjustering och manuell huvudstyrning ger dig kontroll över bearbetningsplatsen.

Du kan utföra efterföljande städuppgifter på din egen station, från lokal smuts till större ytor.

Vad vinner du i det dagliga arbetet?

Tre laserteknologier för din verkstad

- **Ytrengöring** — Borttagning av rost, smuts och utvalda beläggningar.
- **Svetsning av element** — Sammanfogning av metalldelar med automatisk trådmatning.
- **Manuell skärning** - Skärningsoperationer i den konfiguration som är avsedd för denna funktion.
- **Egna projekt** — Frihet att utföra städbeställningar på din egen station.
- **Efterföljande beställningar** — Möjlighet att utöka tjänsterna med ytterligare typer av detaljer.

Öppna videon.

Trådmatningssvetsning

Ännu fler möjligheter

Öppna videon.

Skärning av en metallplatta

Tekniska data

Parameter	Värde
Modell	ZX-3000LW 3w1
Laserkraft	3000 W
Laserkälla	MAX MFSC-3000X(W)
Drag	Rengöring, svetsning, skärning
Våglängd	1070 ± 20 nm
Optiskt gränssnitt	QBH
Fiberlängd	10 m
Huvud	RAYTOOLS BW101-GS
Brännvidd för svetsning	150 mm
Fokal rengöring	600 mm
Kyl	S&A CWFL-3000
Tråddiametrar	0,8 / 1,0 / 1,2 / 1,6 mm
Strömförsörjning	AC 380 V, 50/60 Hz, trefas
Driftstemperatur	15–35°C
Arbetsläge	Kontinuerlig eller modulerad
Frekvens inställd i styrningen	1–20 Hz
Tid inställd i kontrollen	0,1–20 ms
Brännvidd för kollimatorn	50 mm
Brännviddsjustering	Från −10 till +10 mm
Skyddsgas	Argon eller kväve, ≤1 MPa
Strålkvalitet	M²
Spektral linjebredd	
Kvadratisk modulering	0–5 kHz
Svetshastighet	0–120 mm/s
Rekommenderat svetsdjup	0,5–4 mm, beroende på processen
Svetsgap	≤0,5 mm
Skanningsområde	0–80 mm
Skanningshastighet	20 000 mm/s
Fuktighet	
Total strömförbrukning	Om 10 000 W
Kylarkapacitet	16 l

Utrustning för ZX-3000LW 3w1-setet

- Laserenhet FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W
- Automatisk trådmatare
- RAYTOOLS BW101-GS huvud med stråloscillationsfunktion (wobble)
- Set med munstycken och huvudspetsar
- Skydds- och fokuseringslinser
- Två spolar ER70S-6 koppartråd: 1,0 mm och 1,2 mm, efter 4 kg
- Aluminiumtrådsspole ER5356: 1,2 mm, 7 kg
- ER304 ståltrådsspole: 1,2 mm, 5 kg
- Glasögon
- Användarmanual

Frågor inför köp

Hur kraftfull är lasern?

3000 W.

Vilken källa användes?

MAX MFSC-3000X(W).

Vilken räckvidd har huvudet?

10 m.

Hur löstes kylning?

S&A CWFL-3000.

Vad får jag med maskinen?

Laserenhet FIBER ZX-3000LW 3w1 3000 W; Automatisk trådmatare; RAYTOOLS BW101-GS huvud med stråloscillationsfunktion (wobble); En uppsättning munstycken och spetsar för huvudet; Skydds- och fokuseringslinser; Två spolar ER70S-6 koppartråd: 1,0 mm och 1,2 mm, efter 4 kg; Aluminiumtrådsspole ER5356: 1,2 mm, 7 kg; ER304 ståltrådsspole: 1,2 mm, 5 kg; Glasögon; Användarmanual.

Välj en lösning för din studio

Utöka möjligheterna för din verkstad med CNCWorld. En svensk säljare, kontakt vid val av enhet och tillgång till service och support hjälper dig att välja konfiguration för dina projekt. Kontakta oss och prata om en maskin för ditt företag.